



WILMS
Metallmarkt
Lochbleche

DER LOCHBLECHKATALOG

Lagerlochbleche, Sonderanfertigungen, Prägebleche

Lochbleche von WILMS ...

... beste Qualität, persönlicher Service!



Fragen Sie Ihren Bedarf an.
Sie sind noch nicht sicher, wie Sie Ihre Ideen umsetzen können?
Gerne stehen wir Ihnen beratend zur Seite!

Wilms Metallmarkt Lochbleche GmbH & Co. KG

Widdersdorfer Str. 215 // 50825 Köln
Tel: 0221 54 668 - 0 // Fax: 0221 54 668 - 30
mail@wilmsmetall.de // www.wilmsmetall.de

Inhalt

Seite 4	Lochbleche // <i>Einsatzmöglichkeiten</i>
Seite 5	<i>Fertigung und Weiterverarbeitung</i>
Seite 6–7	<i>Kleine Lochkunde</i>
Seite 8–9	<i>Möglichkeiten der Lochanordnungen</i>
Seite 10	Rundlochung // <i>Allgemein</i>
Seite 11–12	<i>Standardlochbleche / Lagerware</i>
Seite 13–18	<i>Sonderanfertigung</i>
Seite 19	Quadratlochung // <i>Allgemein</i>
Seite 20	<i>Standardlochbleche / Lagerware</i>
Seite 21–25	<i>Sonderanfertigung</i>
Seite 26	Langlochung // <i>Allgemein</i>
Seite 27	<i>Standardlochbleche / Lagerware</i>
Seite 28–29	<i>Sonderanfertigung</i>
Seite 30–34	Sonderlochungen
Seite 35–36	Prägebleche
Seite 37	Anfrageformular Lochbleche
Seite 38	Anfrageformular Kanteile

Lochbleche

Einsatzmöglichkeiten

Mittlerweile sind Lochbleche aus unserem Alltag nicht mehr wegzudenken. Die Einsatzmöglichkeiten sind so vielfältig wie die Lochbilder, die für jeden Zweck passend gestaltet werden.



Hier findet man Lochbleche zum Beispiel:

- // in der Architektur, als Designelement und als Sicht-/ Sonnenschutz in Fassaden, als Balkon- oder Treppengeländerfüllung
- // in der Bauindustrie, als Schallschutzelement, als Absturzgitter, Grubenabdeckung etc.
- // im Maschinen-, Geräte- und Anlagenbau, sowie im Behälter- und Apparatebau, als Lüftungsgitter an Maschinen, Serverschränken, Computergehäusen, als Schutzgitter, in Bandförderanlagen etc.
- // im Metallbau und allgemein im Metallhandwerk, als funktionales und/oder optisches Element
- // in der Lebensmittelindustrie, als Filtereinsatz, zum Sortieren und Trennen von z.B. Getreide
- // im Innenausbau, als Heizungverkleidung, als Abdeckung für Gitterroste, als Alternative zum herkömmlichen Fliesenspiegel in Ihrer Küche, als Designelement an Möbeln jeglicher Art
- // im Gartenbau als Sichtschutz, als Belüftungsboden für Ihr Brennholz, als Kunstobjekt und Gestaltungselement



**... die Einsatzmöglichkeiten sind grenzenlos ...
wofür auch immer Sie Lochbleche benötigen, wir
bieten Ihnen die passende Lösung!**



Geht nicht gibt's nicht

Fertigung und Weiterverarbeitung

- // Wir fertigen Ihre Lochbleche genauso, wie Sie es benötigen!
- // Wir können Ihnen Lochbleche aus fast jedem Material anbieten.
- // Wir haben jedes gängige Material lagernd, daher können wir Ihre Sonderanfertigung in aller Regel innerhalb von 10 Werktagen liefern.
- // Wir löchern für Sie Stahl, verzinkter Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, ...

Suchen Sie sich aus unserem großen Werkzeugsortiment die passende Lochung aus. Und sollte einmal ein Werkzeug nicht vorrätig sein, so haben wir dieses innerhalb weniger Tage bei uns im Haus.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen gerne für Sie:

- | | | | |
|--------------|------------|--------------|----------------------|
| // Schneiden | // Klinken | // Falzen | // Folieren |
| // Stanzen | // Kanten | // Entgraten | // Pulverbeschichten |
| // Prägen | // Walzen | // Entfetten | // Schweißen |
| // Lasern | // Biegen | // Bürsten | // Verzinken |

Sie benötigen ungelochte Bleche, Blechzuschnitte, Stangen oder Profile? Unser Lager besteht aus rund 6000 unterschiedlichen Abmessungen in allen gängigen Materialien.

Fordern Sie kostenlos unsere Lagerliste an!



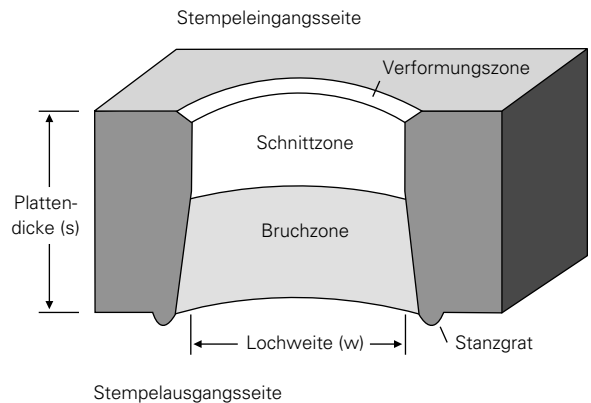
Kleine Lochkunde

Querschnitt einer Lochung

Im Gegensatz zu einem gebohrten Loch hat ein gestanztes Loch keinen zylindrischen Durchmesser über die gesamte Länge. Ein gestanztes Loch weist an der Austrittsseite eine konische **Bruchzone** und **Stanzgrat** auf. Die Ausprägung dieser Zonen ist abhängig vom Werkstoff und der Dicke des Blechs.

Durch den Einsatz von modernsten Stanzmaschinen gewährleisten wir gratarmes Fertigen. Durch anschließendes Bürsten kann der Stanzgrat vollständig entfernt werden.

In der Stempelintrittszone weist das Loch immer einen Radius aus, diese Seite kann auch als „Gutseite“ bezeichnet werden.



Kleinster bis größter Lochdurchmesser

Der kleinste Lochdurchmesser (w) wird beim Stanzen hauptsächlich von der Dicke des Materials und dessen Werkstoff bestimmt. Als Richtwert kann man sagen, dass der Lochdurchmesser die Blechdicke nicht unterschreiten darf. Hier gibt es Ausnahmen bei weicheren Werkstoffen (z.B. Kunststoff) oder bei größeren Lochabständen.

Bei der maximalen Größe eines Lochs sind in der Regel keine Grenzen gesetzt, da bei sehr großen Löchern die Möglichkeit besteht, dieses „auszunibbeln“. Man hat dann zwar, je nach Dicke des Blechs, leichte bis stärkere Stempelübergänge aber trotzdem ein absolut kreisrundes Loch.

Teilung

Die Teilung bezeichnet den Abstand von Lochmitte bis Lochmitte, also Stegbreite + zweimal ein halbes Loch. Auch hier gilt, dass die Stegbreite in aller Regel die Blechdicke nicht unterschreiten darf, da sonst die Gefahr besteht, dass die Stege beim Stanzvorgang kippen bzw. sich verdrehen.

Planheit / Winkligkeit

Durch das Stanzen entstehen in den Blechen mehr oder weniger starke Spannungen. Deshalb werden die Bleche nach dem Stanzvorgang maschinell gerichtet. Dabei ist zu beachten, dass breite Ränder oder größere ungelochte Flächen das Richten erschweren und somit eine Planheit nicht mehr gewährleistet werden kann.

Toleranzen

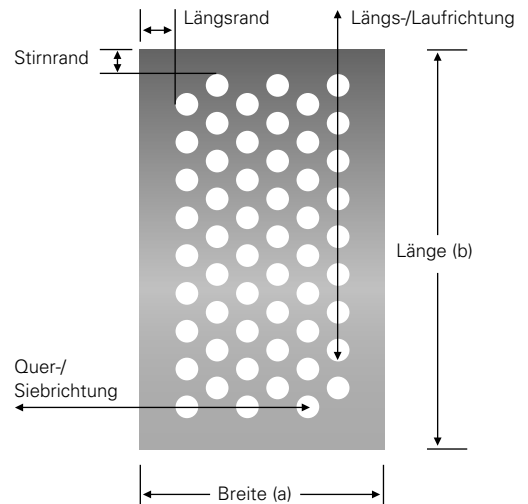
Geforderte Toleranzen sind stark abhängig vom Einsatzzweck und den technischen Anforderungen des Lochbleches. Mögliche Toleranzen können auftragsbezogen vereinbart werden.

Nähere Informationen erhalten Sie gern bei uns auf Nachfrage.

Laufriichtung

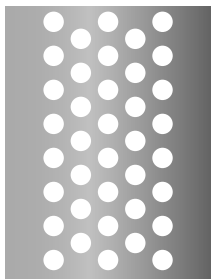
Als **Laufriichtung** bezeichnet man die Richtung einer versetzten Lochung in der augenscheinlich gerade Lochreihen entstehen, man also sinnbildlich zwischen den Löchern „durchlaufen“ könnte.

Quer zur Laufriichtung steht die **Siebrichtung**, diese muss besonders bei Siebblechen/-einsätzen definiert werden. Wenn nichts anderes angegeben ist, ist die Laufriichtung längslaufend (mit dem längeren Blechmaß) und die Siebrichtung querlaufend.

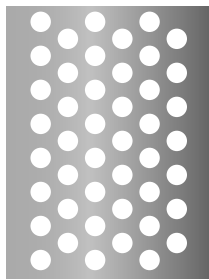


Lochfelder und Ränder

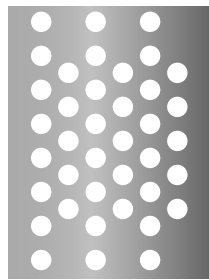
Aus werkzeugtechnischen Gründen können Anfang und Ende eines Lochfeldes folgendermaßen aussehen:



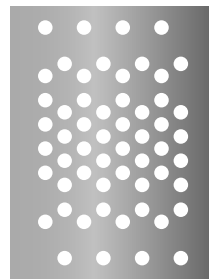
Lochfeld symmetrisch



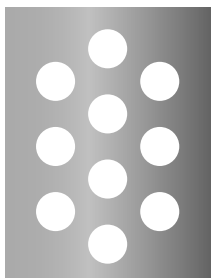
Lochfeld asymmetrisch



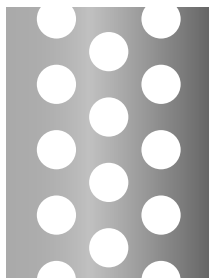
Lochfeld asymmetrisch
einreihig



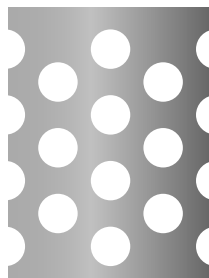
Lochfeld asymmetrisch
mehrreihig



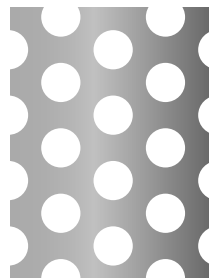
ungelochte Ränder
ringsum



ungelochte Ränder
an den Längsseiten



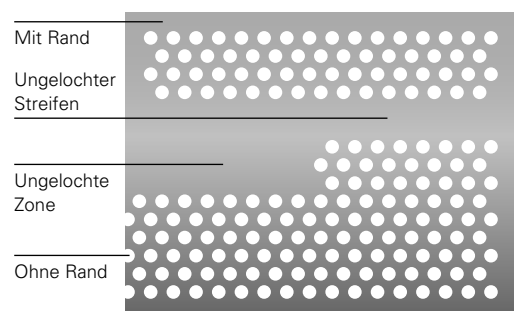
ungelochte Ränder
an den Kurzseiten



ohne Rand durch die
Lochung geschnitten

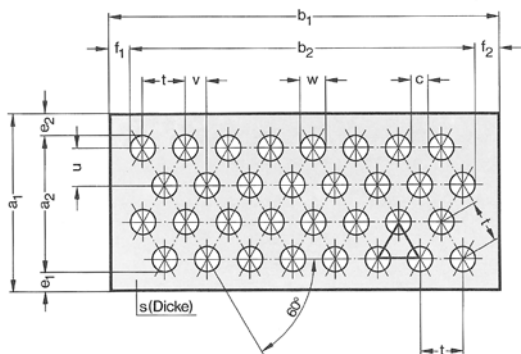
Bei Lagerlochblechen (Standardlochblechen) haben wir keinen Einfluss auf die Ausbildung der ungelochten Ränder.

Sonderanfertigungen lochen wir mit Rändern, **ungelochten Zonen/Streifen** nach Ihren Vorgaben, allerdings sollten Auswirkungen auf Spannungen im Blech beachtet werden.

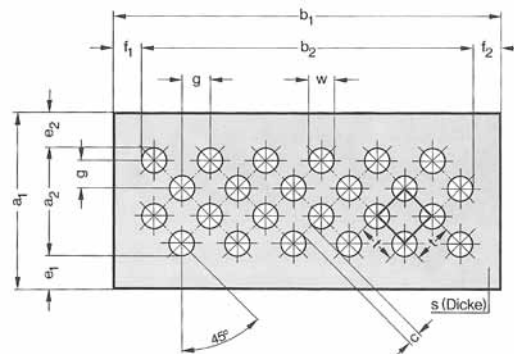


Möglichkeiten der Lochanordnung

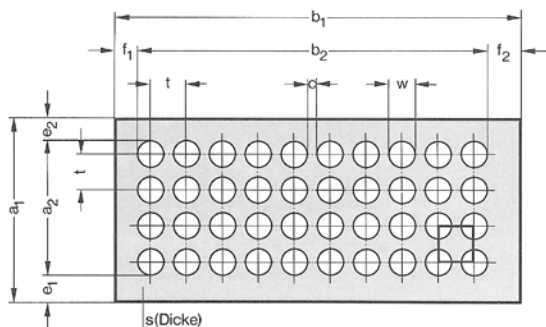
Rundlochung



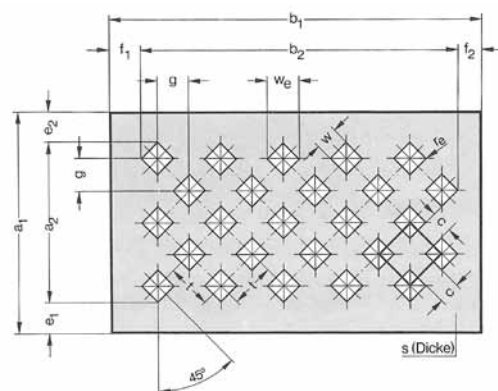
Rundlochung, normal versetzte Reihen (Rv)



Rundlochung, diagonal versetzte Reihen (Rd)

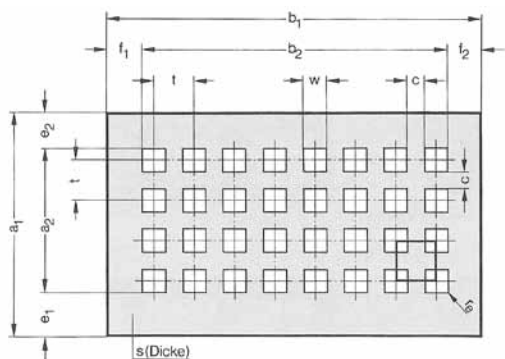


Rundlochung, gerade Reihen (Rg)

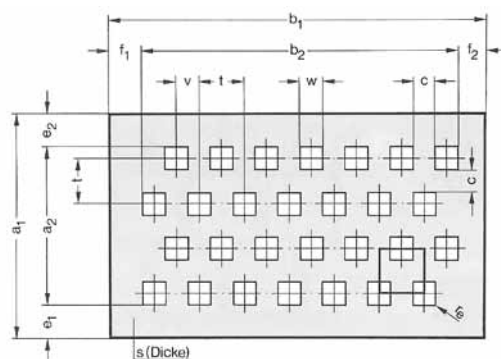


Quadratlochung, diagonal versetzte Reihen (Qd)

Quadratlochung

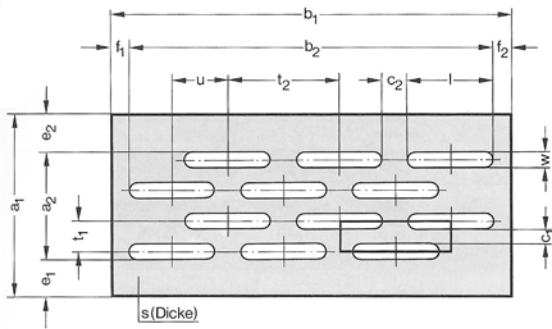


Quadratlochung, gerade Reihen (Qg)

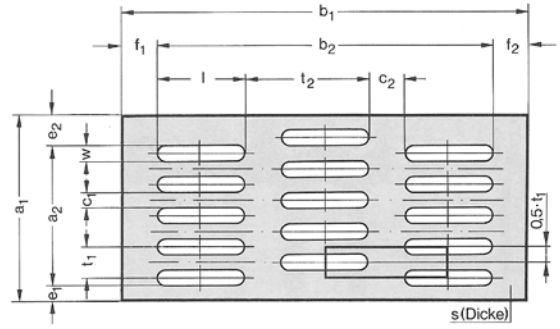


Quadratlochung, normal versetzte Reihen (Qv)

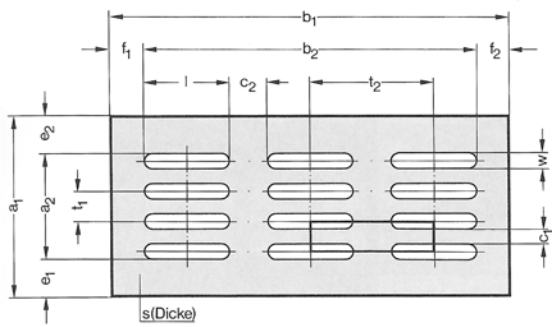
Langlochung



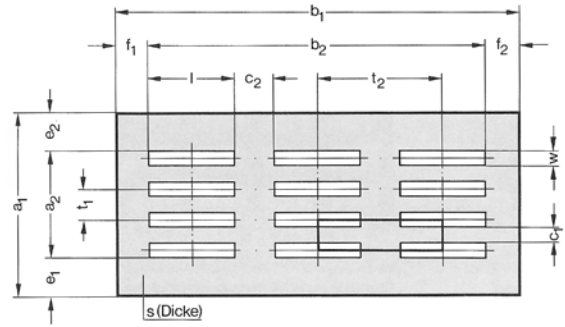
Langlochung, versetzte Reihen (Lv)



Langlochung, gegeneinander versetzt / kopfversetzt (Lgv)



Langlochung, gerade Reihen (Lg)



Langlochung eckig / Rechtecklochung, gerade Reihen (Lge)

Auswahl Stanzwerkzeuge

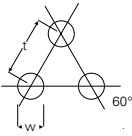
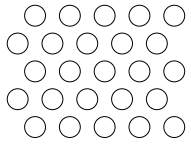
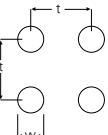
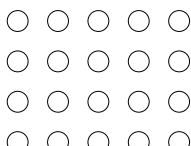
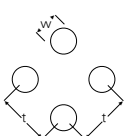
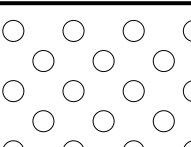


Rundlochung

Allgemeine Informationen

Die Rundlochung ist die am häufigsten verwendete Lochform. Die Lochanordnung lässt sich vielseitig variieren, gängig ist eine **normal** oder **diagonal versetzte** oder eine **in geraden Reihen** angeordnete Lochung. Aber auch z.B. eine kreisrunde oder eine völlig frei gewählte Anordnung ist möglich.

Rundlochung – technische Details

Bemaßung in mm	Lochanordnung	Bezeichnung des Musters	Bezeichnung des Lochbildes	Muster
	Rundloch, versetzte Reihen	Rv	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 90,69}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.154.700}{t^2}$		
	Rundloch, gerade Reihen	Rg	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 78,5}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t^2}$		
	Rundloch, diagonale Reihen	Rd	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 78,5}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t^2}$		

Standardlochbleche / Lagerware

Diese Lochbleche verkaufen wir Ihnen direkt ab Lager als ganze Tafel in Kleinformat (1000 x 2000 mm) oder im Zuschnitt nach Ihren Maßangaben. Preise teilen wir Ihnen gern telefonisch mit.

Andere Standardlochungen, sowie Mittelformat (1250 x 2500 mm) und Großformat (1500 x 3000 mm) liefern wir Ihnen gern nach Verfügbarkeit kurzfristig (Lieferzeit ca. 2–3 Tage).

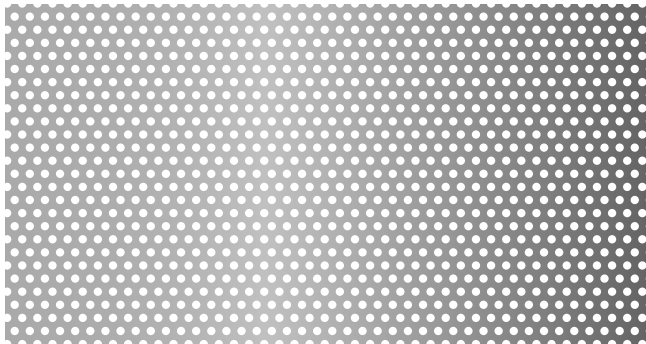


Abb. Rv 1,1-2

Lagernd in:

- // Stahl 1 mm
- // Aluminium 1 mm
- // Edelstahl 0,8 mm

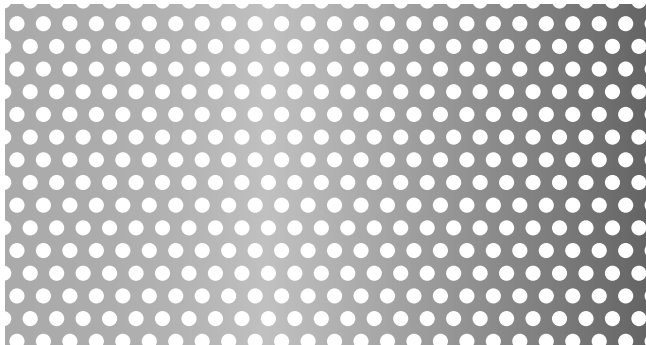


Abb. Rv 2-3,5

Lagernd in:

- // Stahl 1 mm
- // Aluminium 1 / 1,5 mm
- // Edelstahl 1 mm

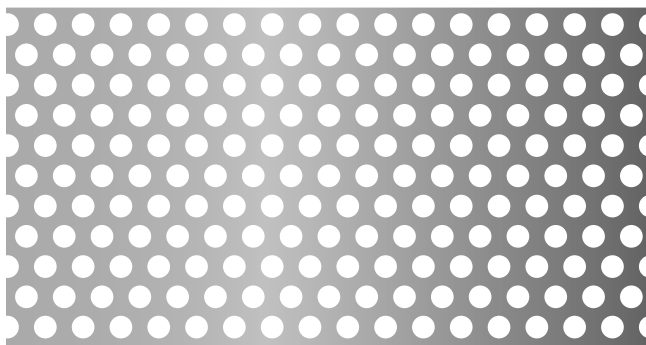


Abb. Rv 3-5

Lagernd in:

- // Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
- // Aluminium 1 / 1,5 / 2 mm
- // Edelstahl 1 mm

Rundlochung

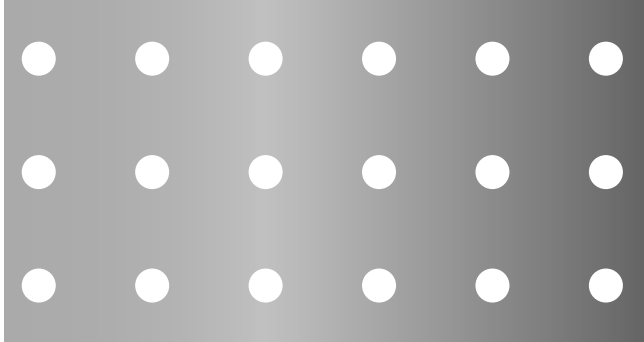


Abb. Rg 4,5-15

Lagernd in:

// Stahl 1,5 mm

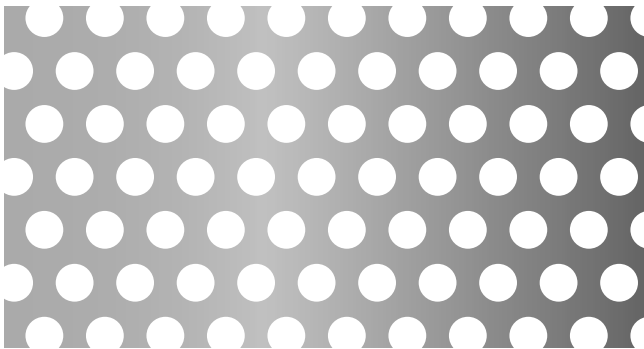


Abb. Rv 5-8

Lagernd in:

// Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
// verz. Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
// Aluminium 1 / 1,5 / 2 mm
// Edelstahl 1 / 1,5 / 2 mm

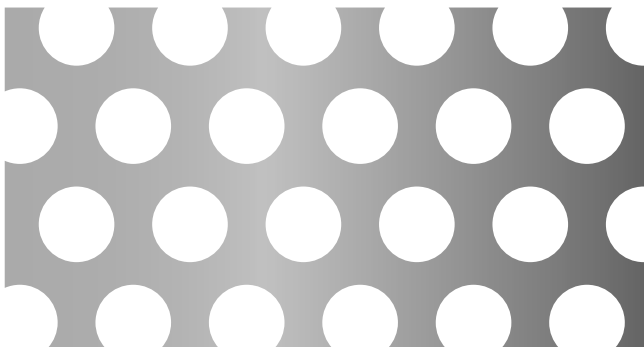


Abb. Rv 10-15

Lagernd in:

// Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
// verz. Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
// Aluminium 1 / 1,5 / 2 mm
// Edelstahl 1 / 1,5 / 2 mm

Sonderanfertigungen

Wir fertigen Ihre Lochbleche genauso, wie Sie es benötigen!

Wir können Ihnen Ihren Lochblechwunsch aus fast jedem Material anbieten. Wir haben jedes gängige Material lagernd, daher können wir Ihre Sonderanfertigung in aller Regel innerhalb von 10 Werktagen liefern.

Suchen Sie sich aus unserem großen Werkzeugsortiment die passende Lochung aus. Und sollte einmal ein Werkzeug nicht vorrätig sein, so haben wir dieses innerhalb weniger Tage bei uns im Haus.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen das gerne für Sie.

Unsere Weiterverarbeitungsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 5.

Auswahl Rundlochung, normal versetzte Reihen (Sonderanfertigungen)

(Rv)

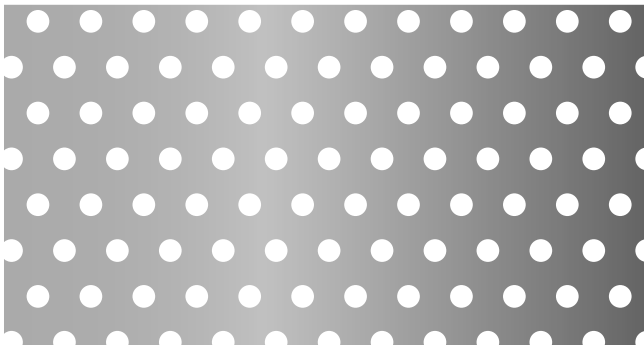


Abb. Rv 3-7

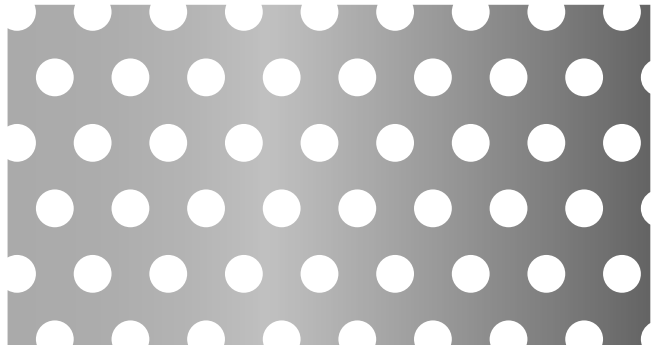


Abb. Rv 5-10

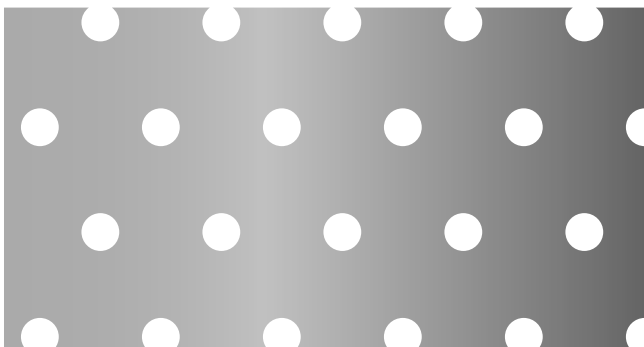


Abb. Rv 5-16

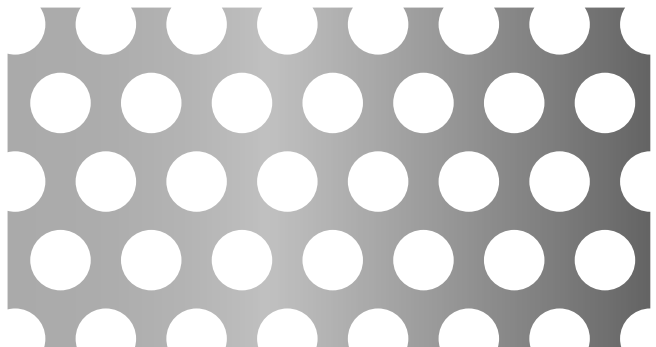


Abb. Rv 8-12

Abbildungen im Maßstab 1:1

Rundlochung

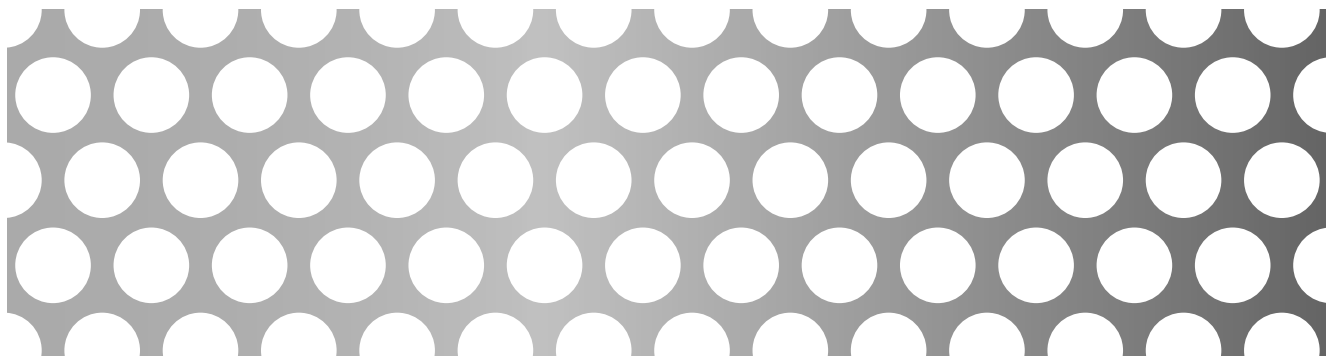


Abb. Rv 10-13

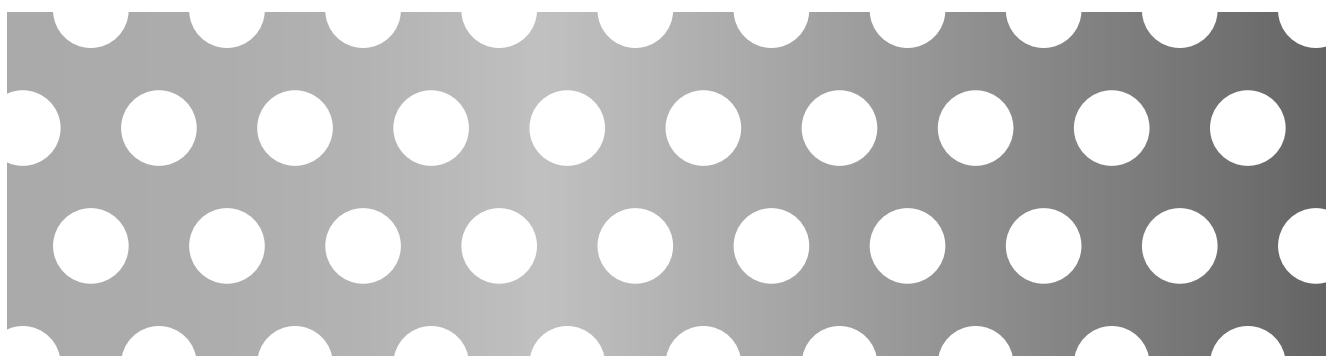


Abb. Rv 10-18

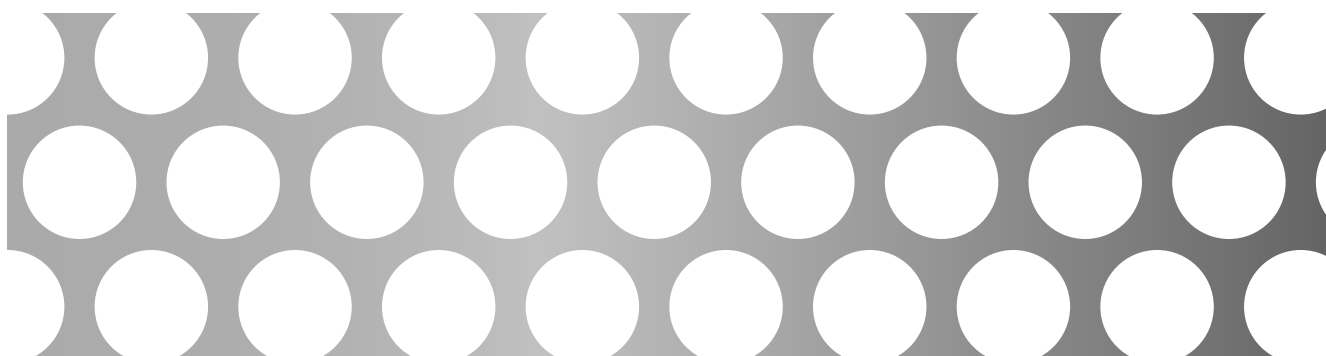


Abb. Rv 15-19

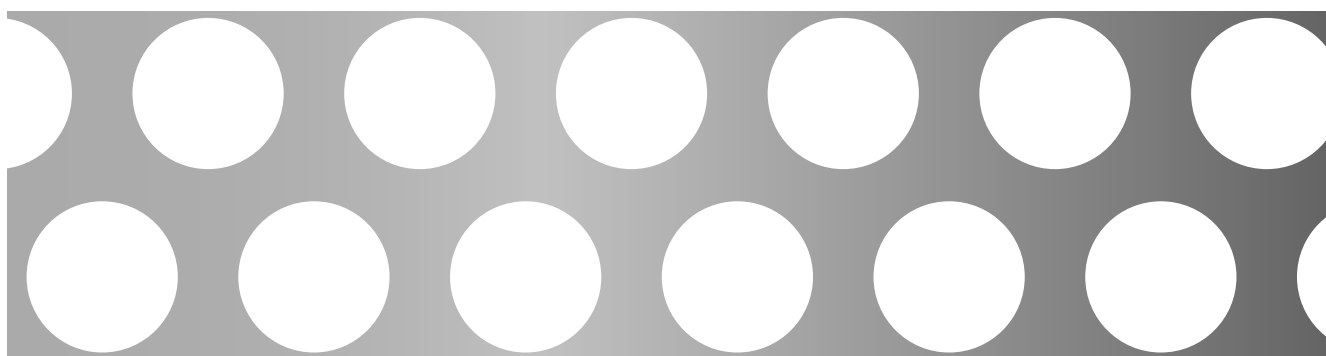


Abb. Rv 20-28

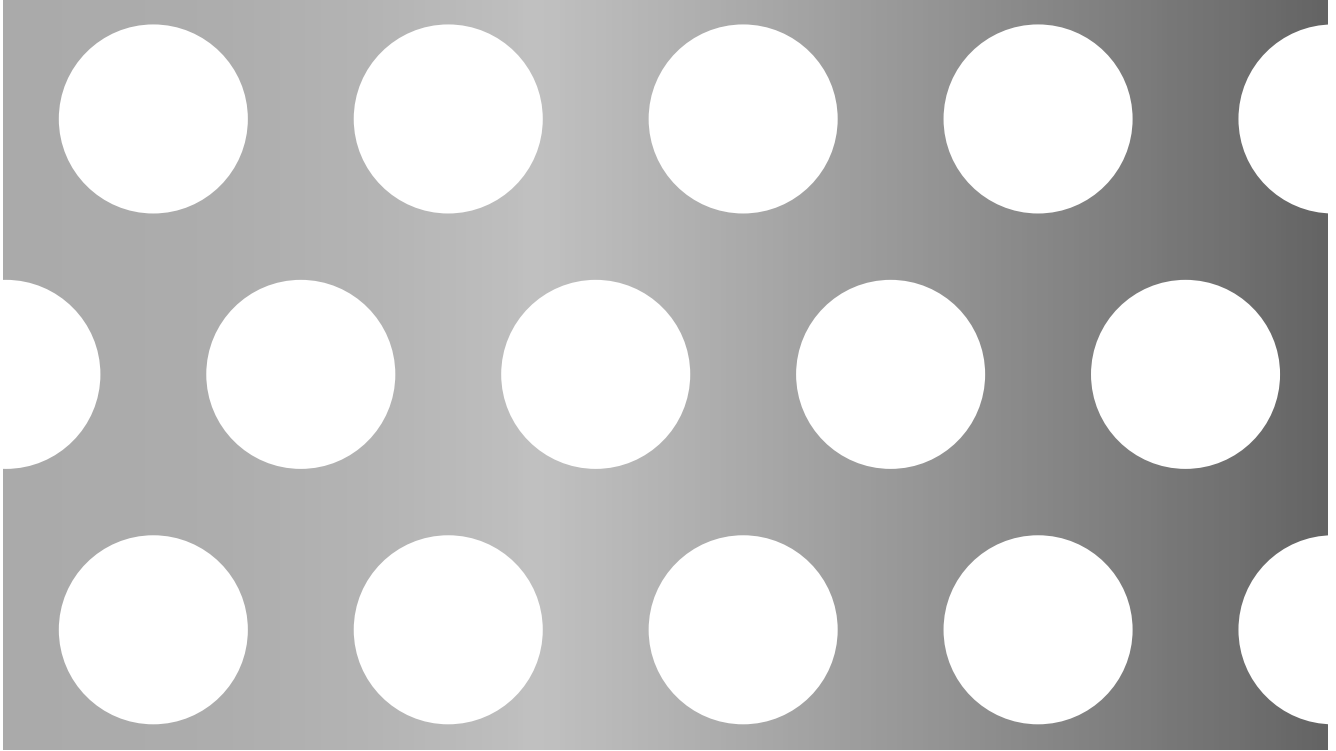


Abb. Rv 25-39

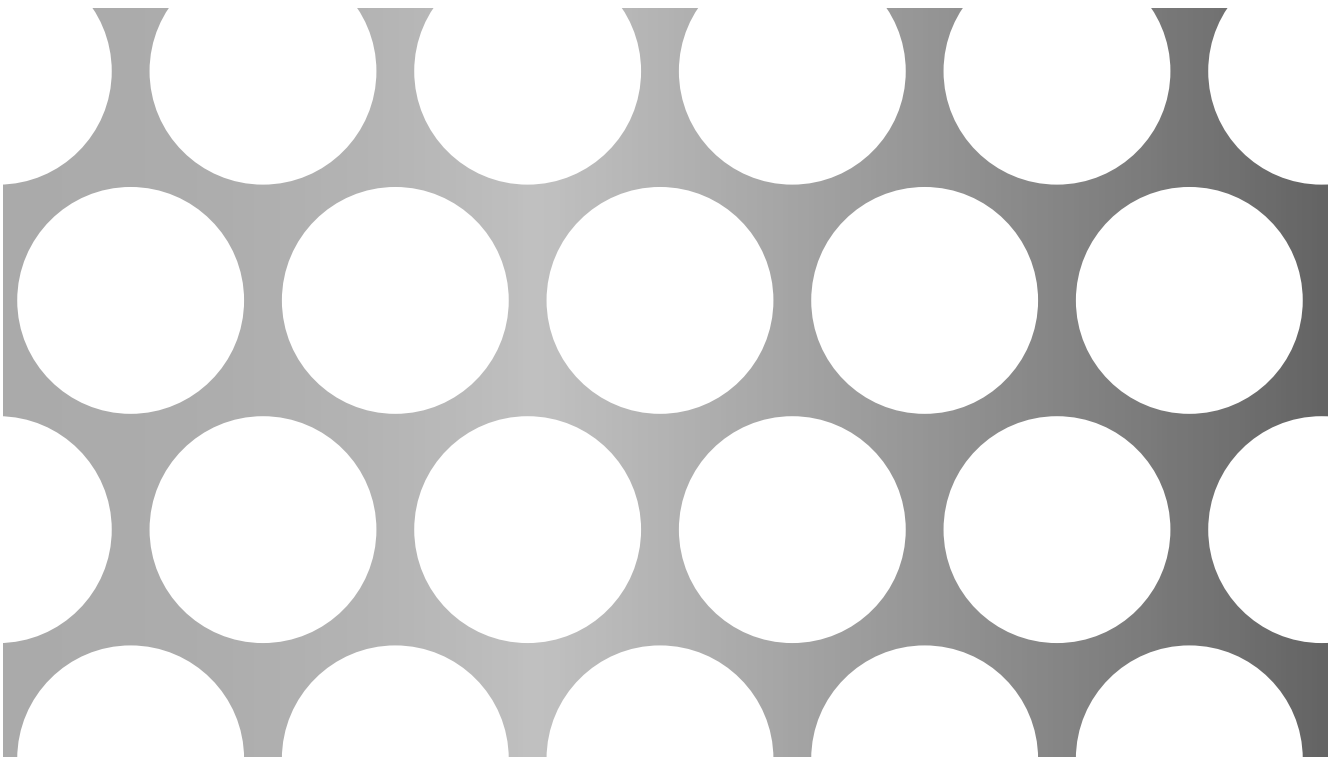


Abb. Rv 30-35

Rundlochung

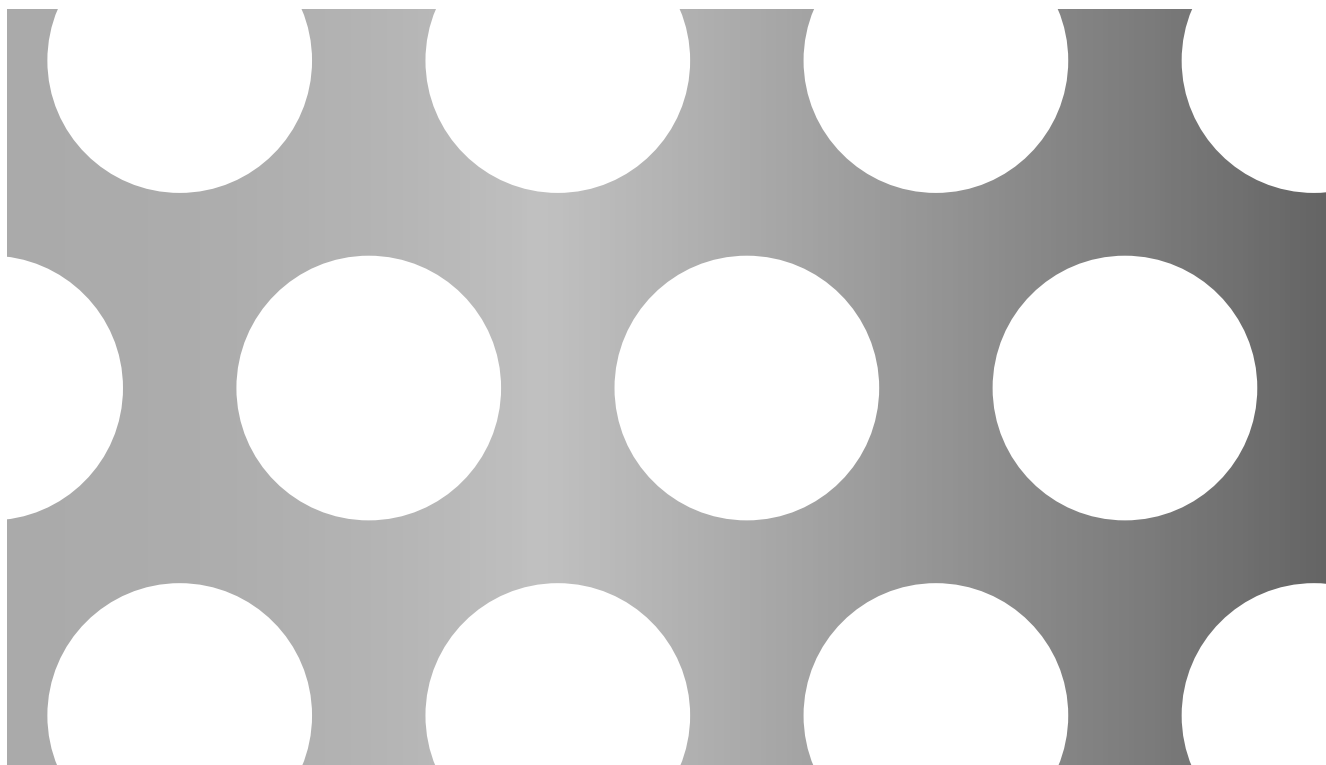


Abb. Rv 35-50

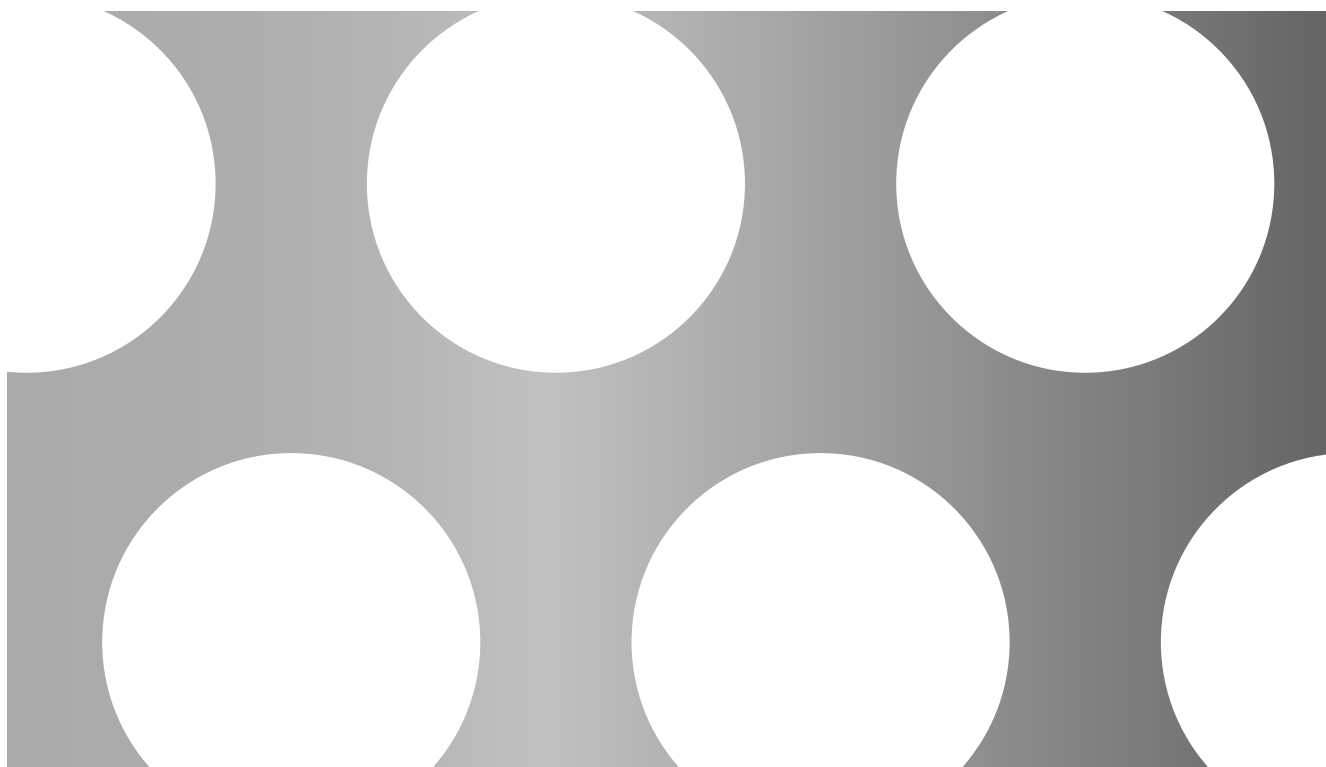


Abb. Rv 50-70

**Auswahl Rundlochung, diagonal versetzte Reihen
(Sonderanfertigungen)**

(Rd)

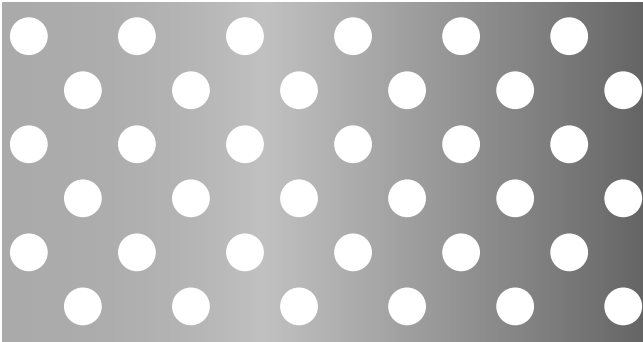


Abb. Rd 5-10

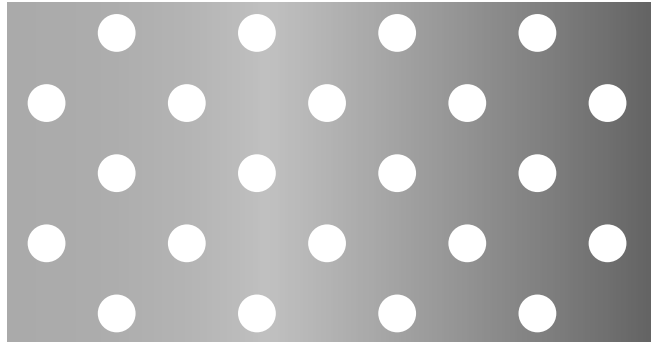


Abb. Rd 5-13

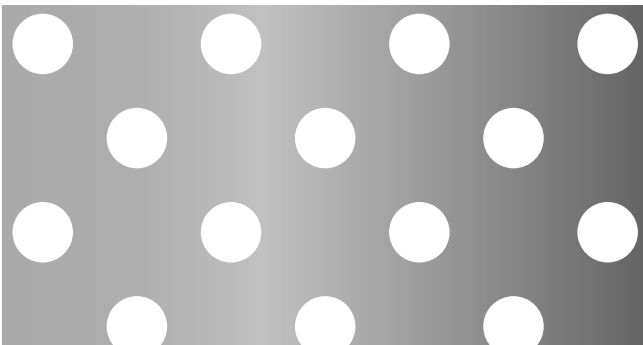


Abb. Rd 8-14

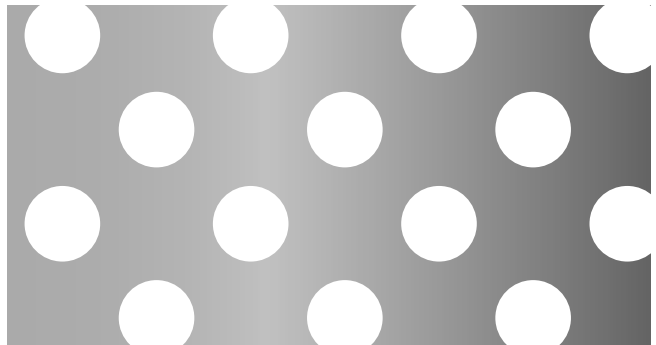


Abb. Rd 10-17,5

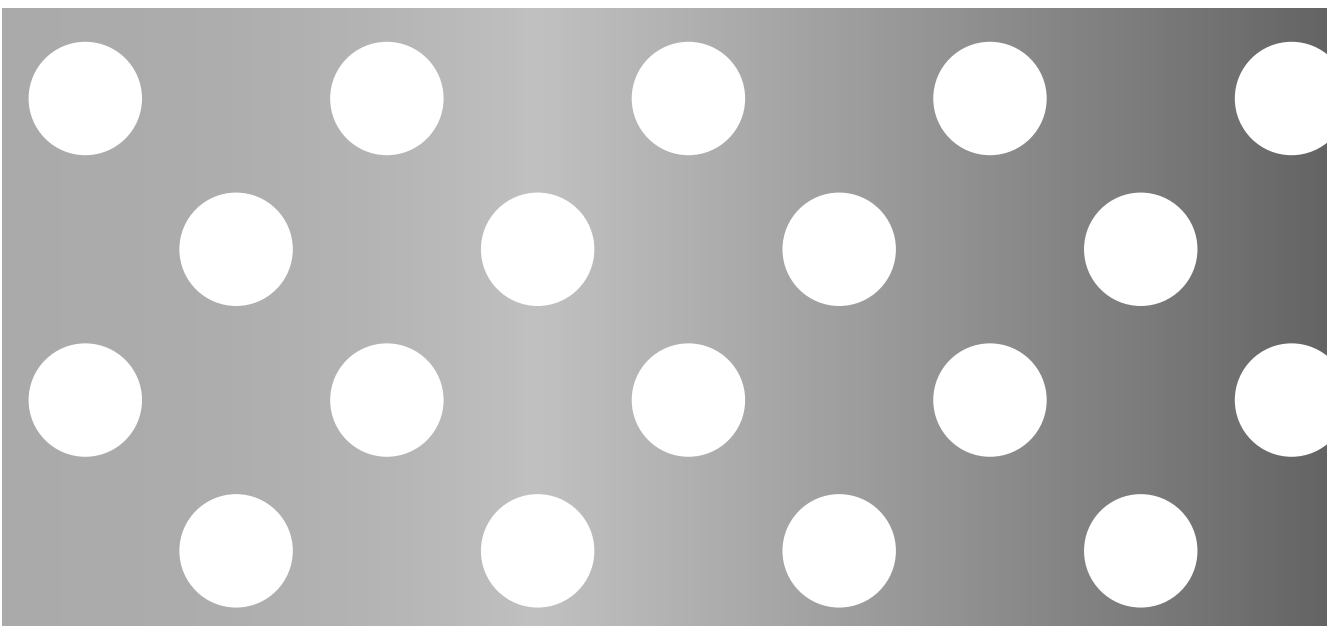


Abb. Rd 15-28

Rundlochung

Auswahl Rundlochung, gerade Reihen (Sonderanfertigungen)

(Rg)

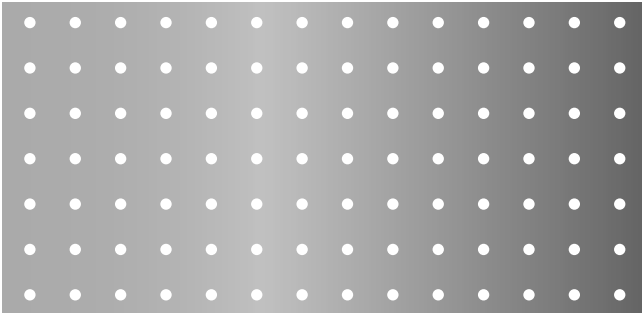


Abb. Rg 1,5-6

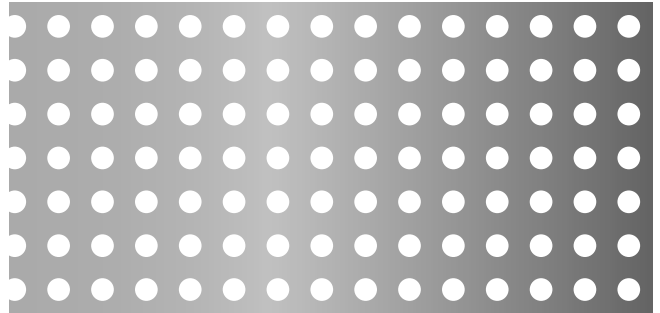


Abb. Rg 3-5,8

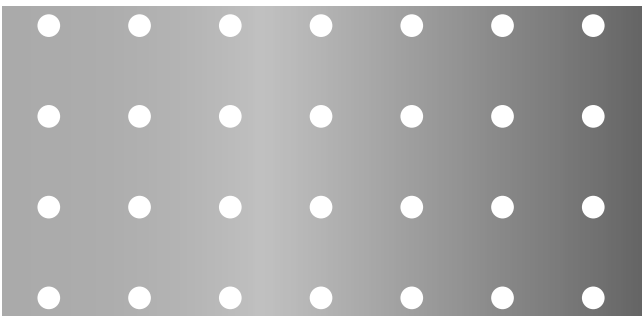


Abb. Rg 3-12

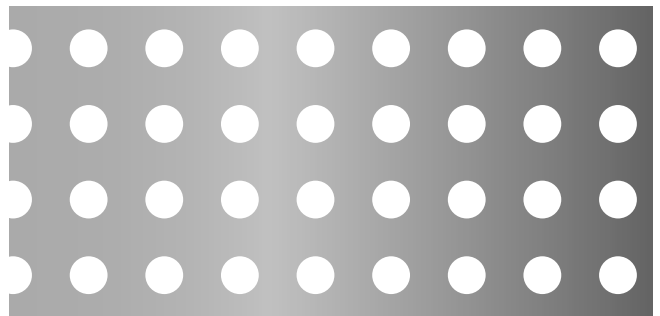


Abb. Rg 5-10

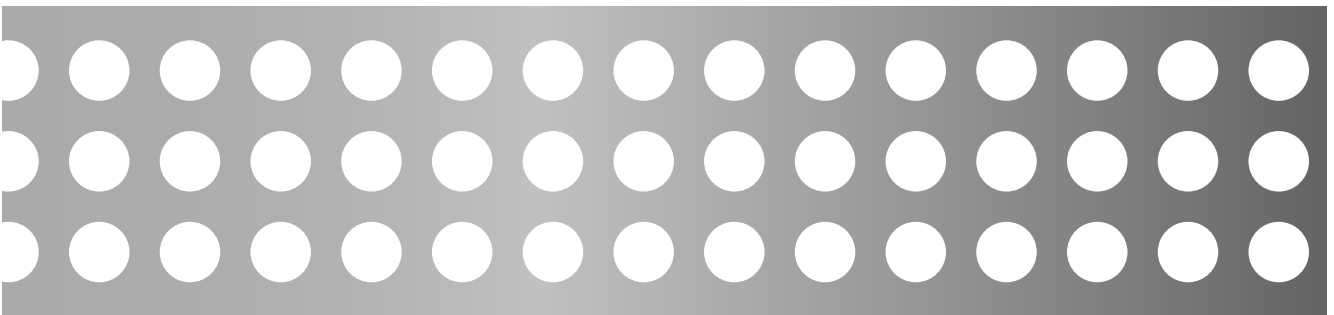


Abb. Rg 8-12

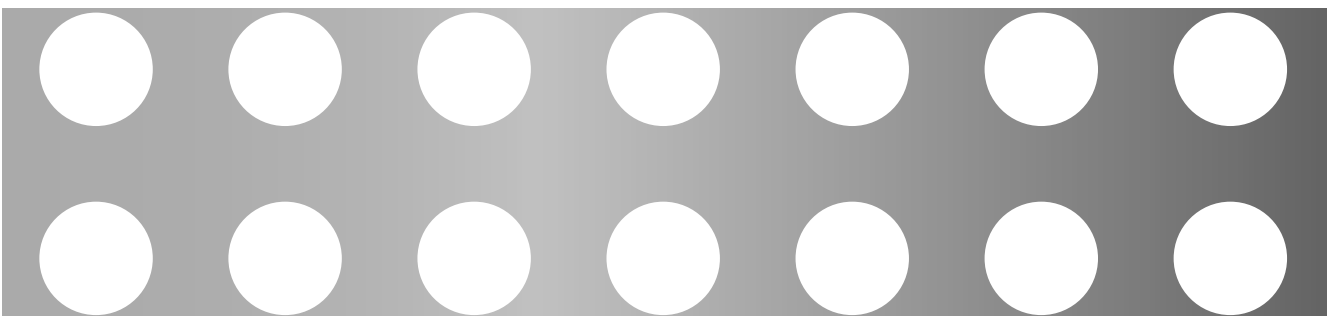


Abb. Rg 15-25

Quadratlochung

Allgemeine Informationen

Bei Quadratlochblechen ist eine sehr große offene Fläche möglich, weswegen diese Lochung häufig im **Lüftungsbereich** Anwendung findet. Die moderne, lineare Form ist aber auch in der **Architektur** und im **Innenausbau** sehr beliebt.

Quadratische Löcher werden meist in **geraden Reihen** angeordnet, aber auch eine **versetzte Lochung** ist möglich. Besonders dekorativ ist die **diagonal versetzte Quadratlochung**.

Quadratlochung – technische Details

Bemaßung in mm	Lochanordnung	Bezeichnung des Musters	Bezeichnung des Lochbildes	Muster
	Quadratloch, gerade Reihen	Qg	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 100}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m ²	$\frac{1.000.000}{t^2}$		
	Quadratloch, versetzte Reihen	Qv	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 100}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m ²	$\frac{1.000.000}{t^2}$		
	Quadratloch, diagonal versetzte Reihen	Qd	w-t	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{w^2 \times 100}{t^2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m ²	$\frac{1.000.000}{t^2}$		

Quadratlochung

Standardlochbleche / Lagerware

Diese Lochbleche verkaufen wir Ihnen direkt ab Lager als ganze Tafel in Kleinformat (1000 x 2000 mm) oder im Zuschnitt nach Ihren Maßangaben. Preise teilen wir Ihnen gern telefonisch mit.

Andere Standardlochungen, sowie Mittelformat (1250 x 2500 mm) und Großformat (1500 x 3000 mm) liefern wir Ihnen gern nach Verfügbarkeit kurzfristig (Lieferzeit ca. 2–3 Tage).

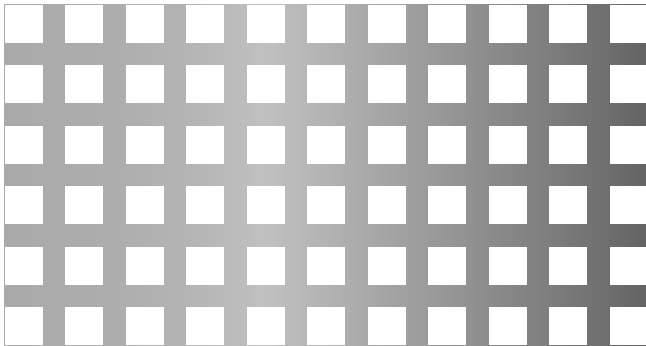


Abb. Qg 5-8

Lagernd in:

- // Stahl 1 / 1,5 mm
- // verz. Stahl 1 / 1,5 mm
- // Aluminium 1 / 1,5 mm
- // Edelstahl 1 / 1,5 mm

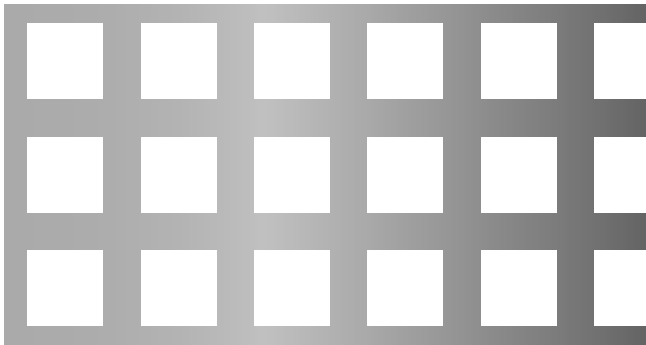


Abb. Qg 10-15

Lagernd in:

- // Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
- // verz. Stahl 1 / 1,5 / 2 mm
- // Aluminium 1 / 1,5 / 2 mm (Qg 10-14)
- // Edelstahl 1 / 1,5 / 2 mm

Sonderanfertigungen

Wir fertigen Ihre Lochbleche genauso, wie Sie es benötigen!

Wir können Ihnen Ihren Lochblechwunsch aus fast jedem Material anbieten. Wir haben jedes gängige Material lagernd, daher können wir Ihre Sonderanfertigung in aller Regel innerhalb von 10 Werktagen liefern.

Suchen Sie sich aus unserem großen Werkzeugsortiment die passende Lochung aus. Und sollte einmal ein Werkzeug nicht vorrätig sein, so haben wir dieses innerhalb weniger Tage bei uns im Haus.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen das gerne für Sie.

Unsere Weiterverarbeitungsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 5.

Auswahl Quadratlochung, gerade Reihen (Sonderanfertigungen)

(Qg)

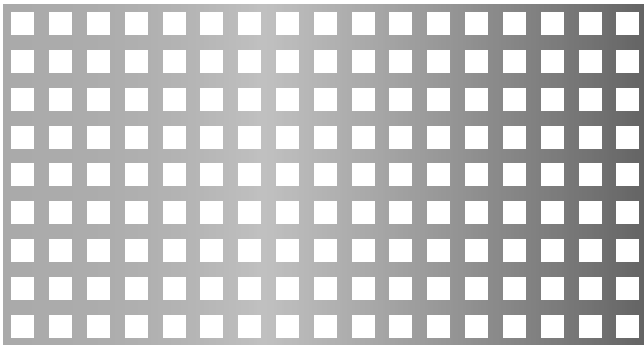


Abb. Qg 3-5

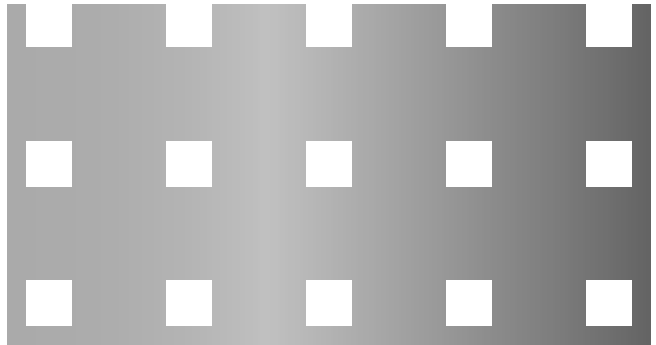


Abb. Qg 6-18,5

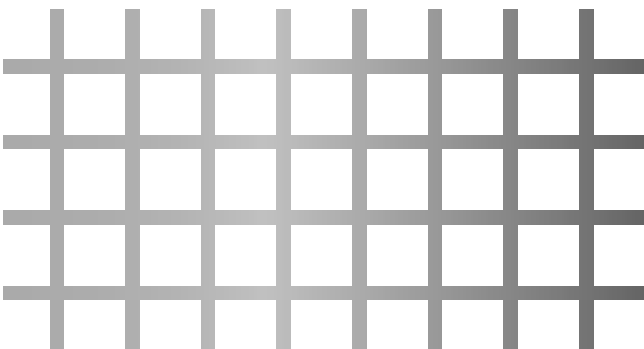


Abb. Qg 8-10

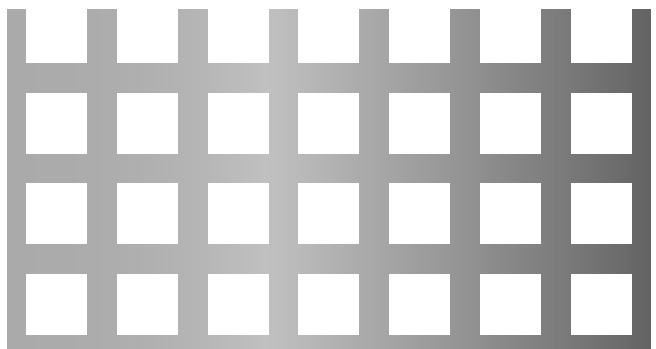


Abb. Qg 8-12

Quadratlochung

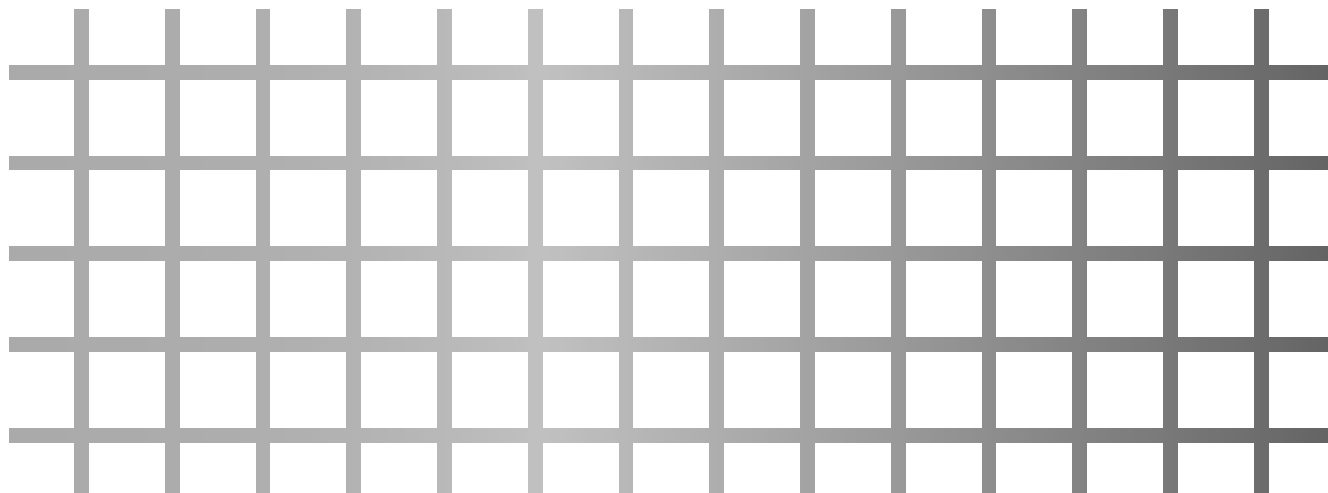


Abb. Qg 10-12

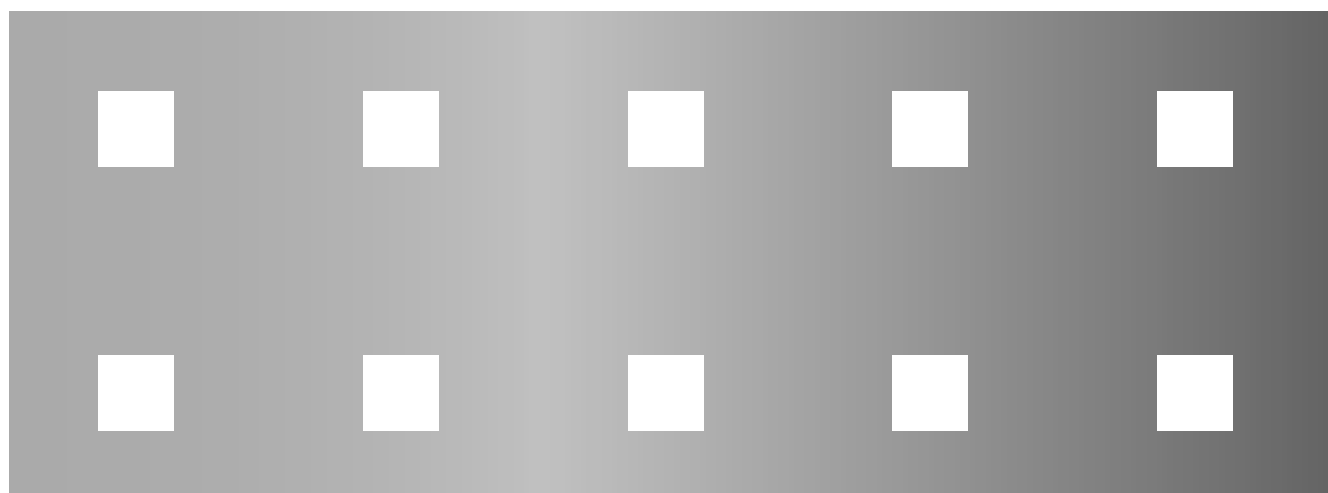


Abb. Qg 10-35

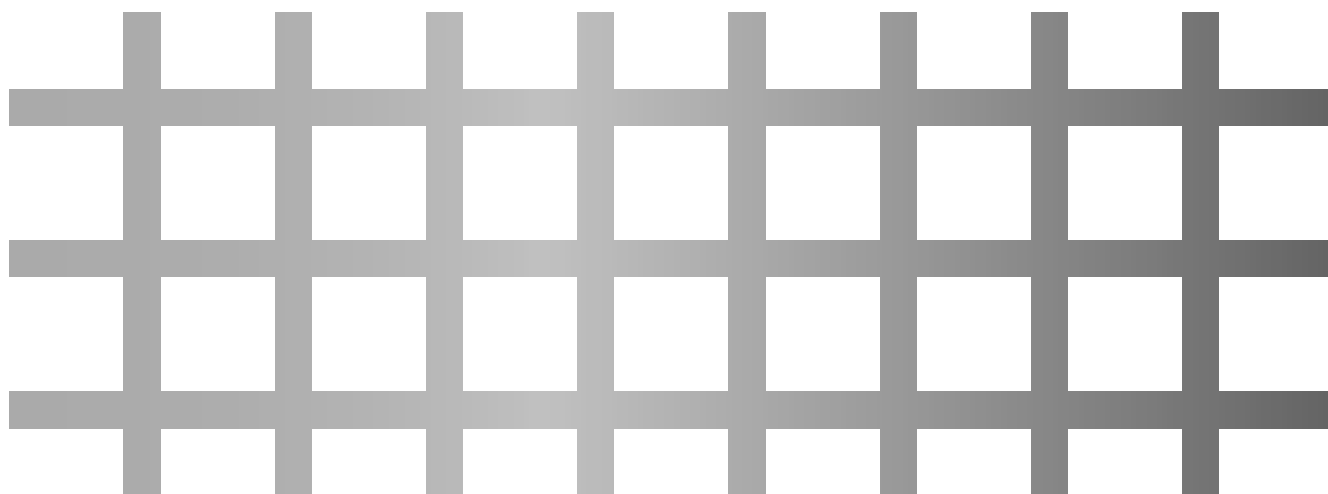


Abb. Qg 15-20

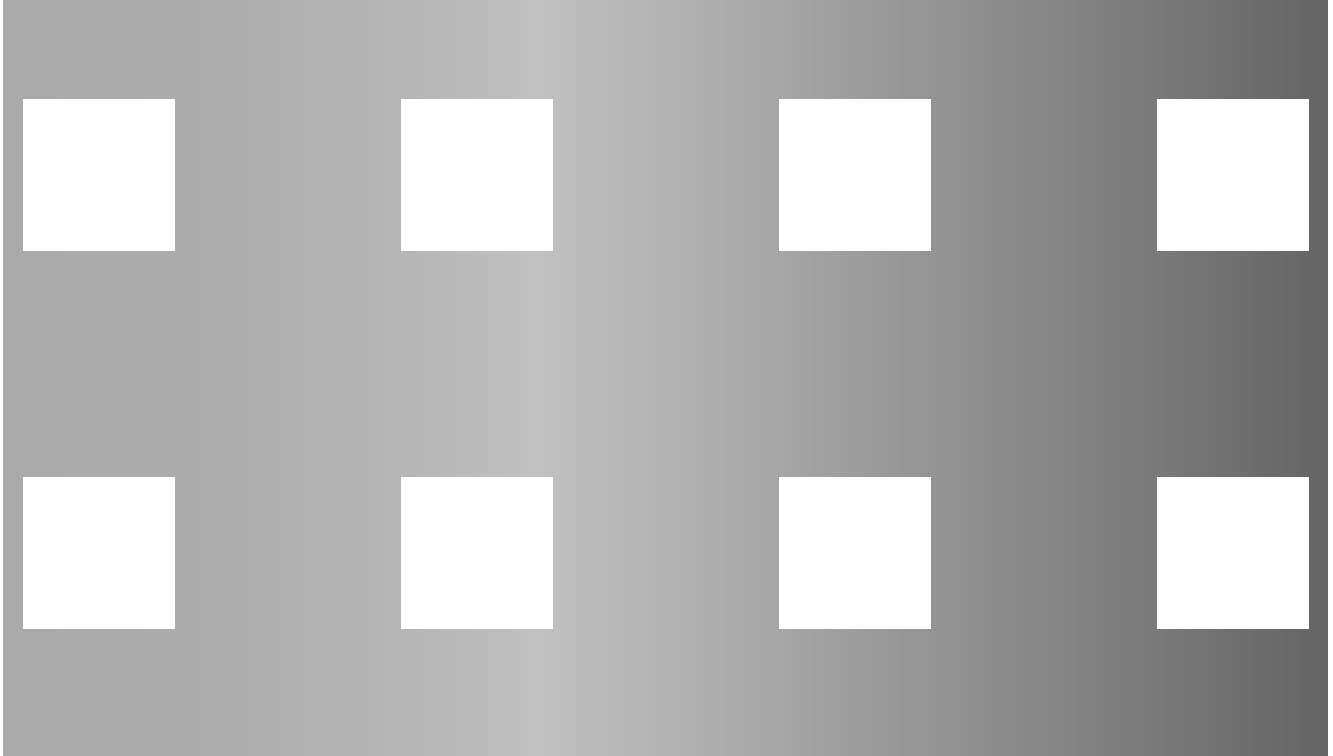


Abb. Qg 20-50

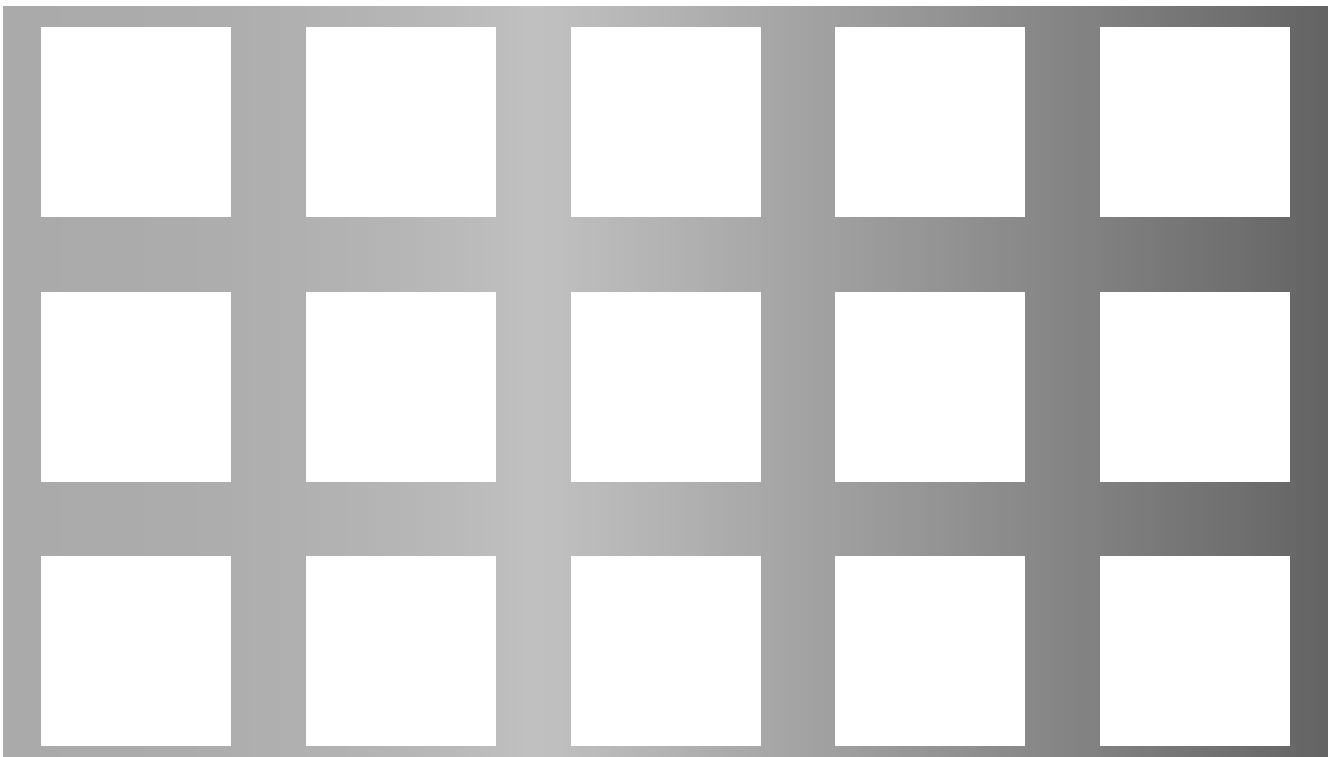


Abb. Qg 25-35

Quadratlochung

**Auswahl Quadratlochung, versetzte Reihen
(Sonderanfertigungen)**

(Qv)

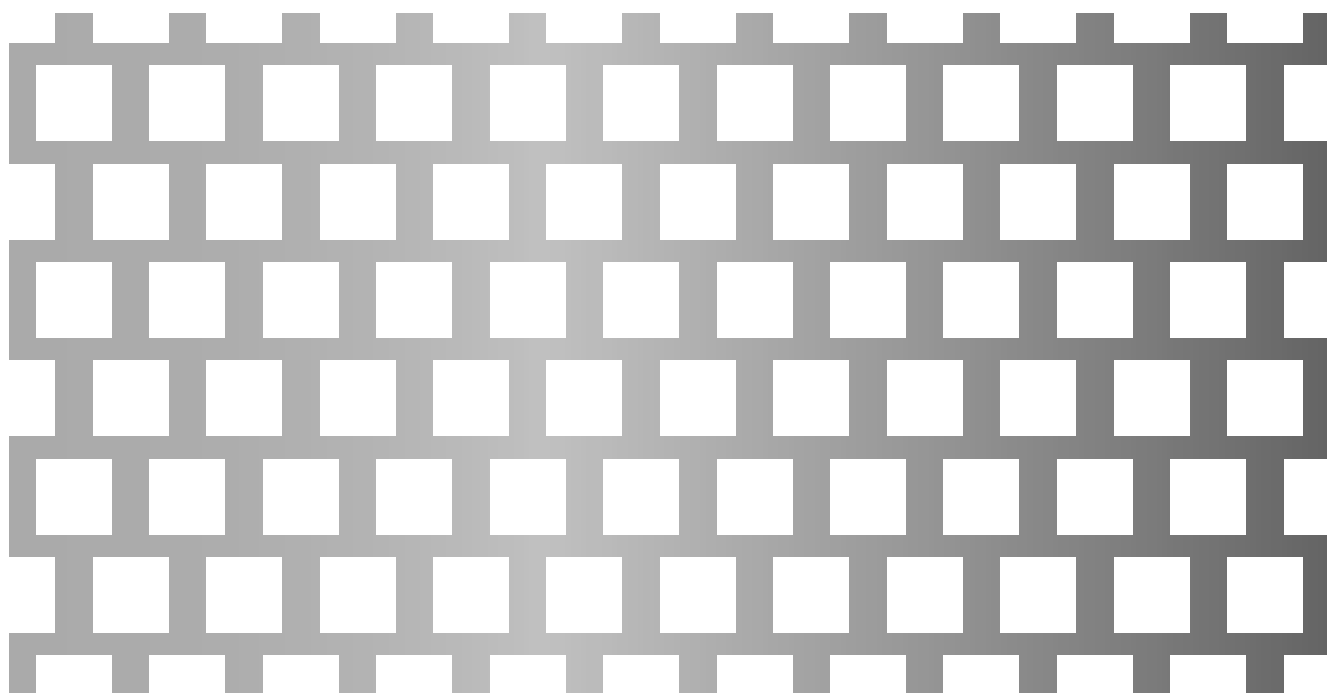


Abb. Qv 10-15

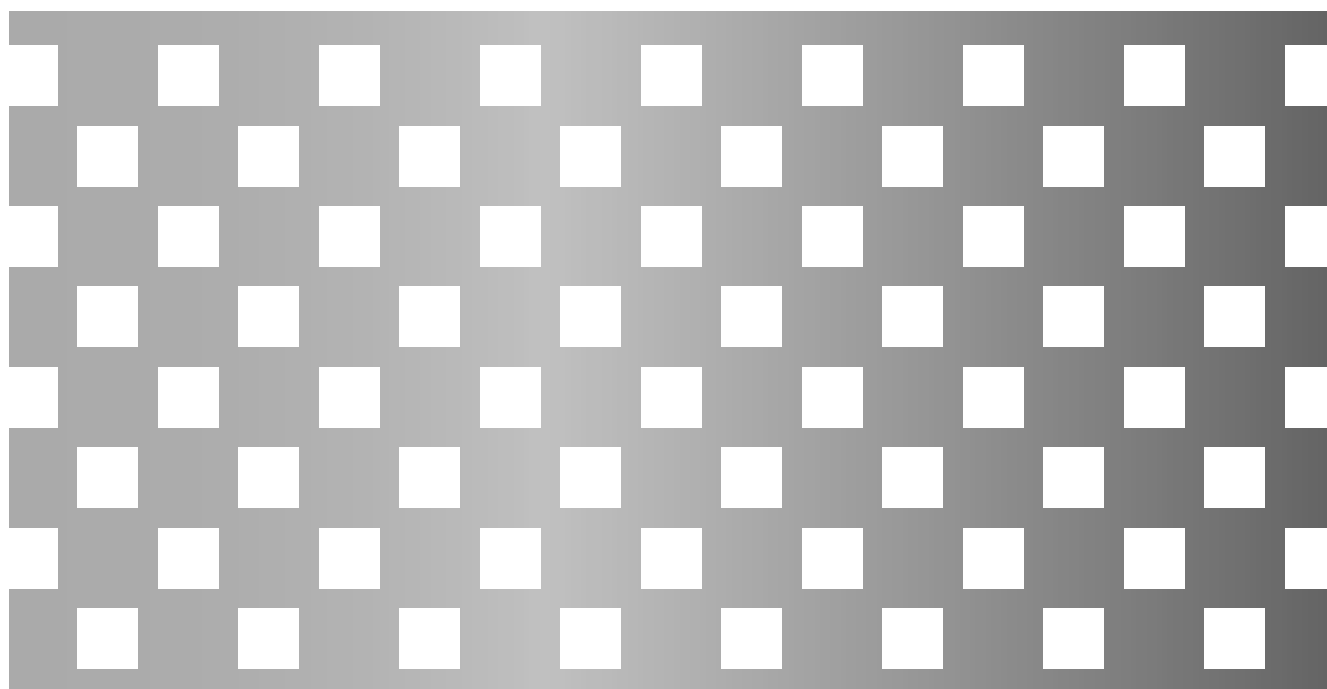


Abb. Qv 8-15

Abbildungen im Maßstab 1:1

Auswahl Quadratlochung, diagonal versetzte Reihen (Qd)

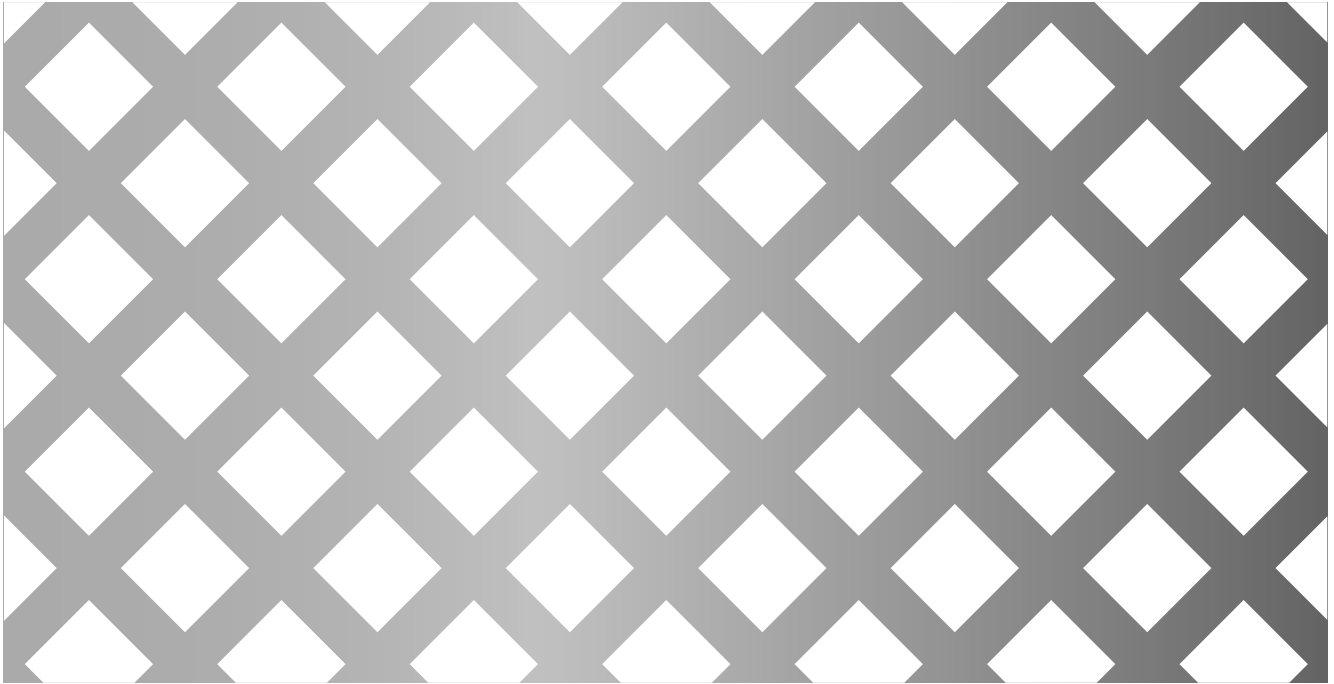


Abb. Qd 12-18

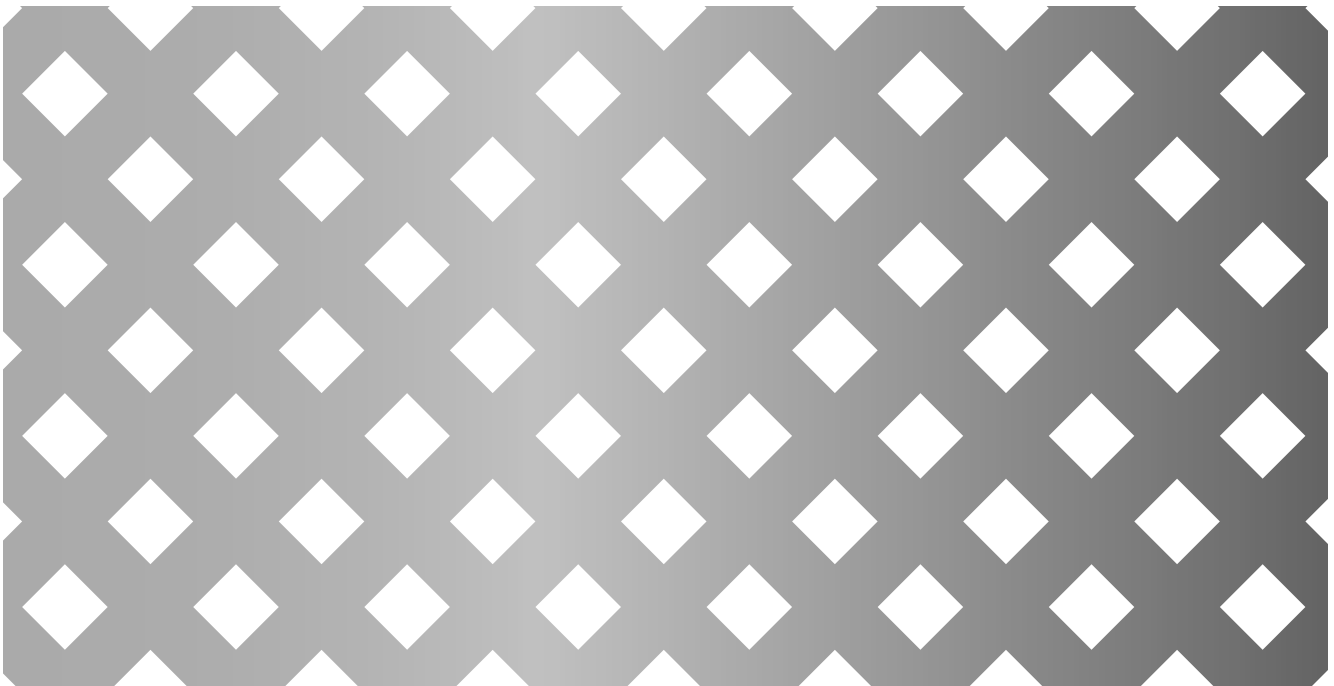


Abb. Qd 8-16

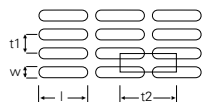
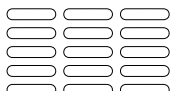
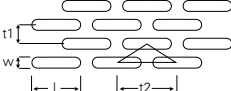
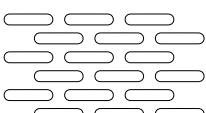
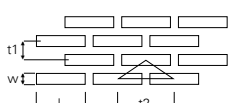
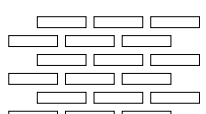
Langlochung

Allgemeine Informationen

Langlöcher gibt es mit runden oder eckigen Enden. Ebenso wie alle anderen Löcher kann man diese in geraden oder versetzten Reihen anordnen, andere gängige Lochbilder sind hier auch noch die sogenannte *Fischgrätenlochung* und die *Schachbrettlochung*.

Bei Lochblechen mit Langlochung muss immer die Laufrichtung angegeben werden. Man unterscheidet zwischen *längslaufend* (die Länge der Löcher läuft parallel zum längeren Maß des Bleches) und *querlaufend* (die Länge der Löcher läuft parallel zum kürzeren Blechmaß).

Langlochung – technische Details

Bemaßung in mm	Lochanordnung	Bezeichnung des Musters	Bezeichnung des Lochbildes	Muster
	Langloch, rund, gerade Reihen	Lg	$w \times l - t1 \times t2$	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{(w \times l - 0,215w^2) \times 100}{t1 \times t2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t1 \times t2}$		
	Langloch, rund, versetzte Reihen	Lv	$w \times l - t1 \times t2$	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{(w \times l - 0,215w^2) \times 100}{t1 \times t2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t1 \times t2}$		
	Langloch, eckig, gerade Reihen	Lge	$w \times l - t1 \times t2$	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{(w \times l) \times 100}{t1 \times t2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t1 \times t2}$		
	Langloch, eckig, versetzte Reihen	Lve	$w \times l - t1 \times t2$	
	Berechnung der offenen Fläche (freier Querschnitt) in %	$\frac{(w \times l) \times 100}{t1 \times t2}$		
	Berechnung der Lochanzahl / m²	$\frac{1.000.000}{t1 \times t2}$		

Standardlochbleche / Lagerware

Diese Lochbleche verkaufen wir Ihnen direkt ab Lager als ganze Tafel in Kleinformat (1000 x 2000 mm) oder im Zuschnitt nach Ihren Maßangaben. Preise teilen wir Ihnen gern telefonisch mit.

Andere Standardlochungen, sowie Mittelformat (1250 x 2500 mm) und Großformat (1500 x 3000 mm) liefern wir Ihnen gern nach Verfügbarkeit kurzfristig (Lieferzeit ca. 2–3 Tage).

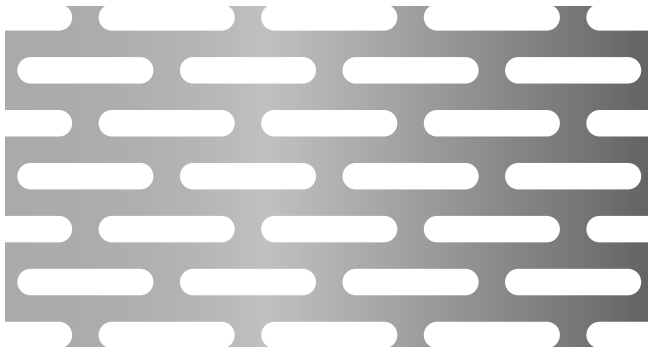


Abb. Lv 18x3,5, T 21,5x7

Lagernd in:

// Aluminium, eloxiert E6/EV1, 1,5 mm

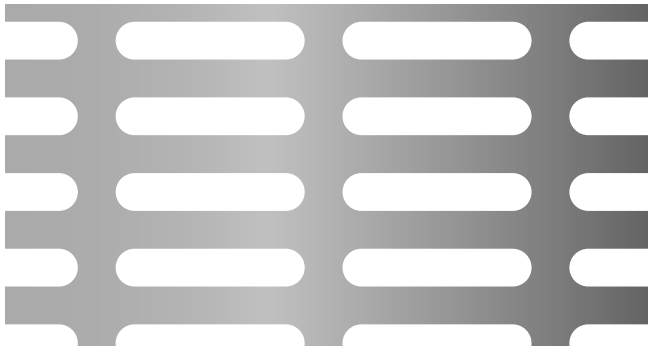


Abb. Lg 25x5, T 30x10

Lagernd in:

// Edelstahl, geschliffen Korn 240, 1 mm dick

Langlochung

Sonderanfertigungen

Wir fertigen Ihre Lochbleche genauso, wie Sie es benötigen!

Wir können Ihnen Ihren Lochblechwunsch aus fast jedem Material anbieten. Wir haben jedes gängige Material lagernd, daher können wir Ihre Sonderanfertigung in aller Regel innerhalb von 10 Werktagen liefern.

Suchen Sie sich aus unserem großen Werkzeugsortiment die passende Lochung aus. Und sollte einmal ein Werkzeug nicht vorrätig sein, so haben wir dieses innerhalb weniger Tage bei uns im Haus.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen das gerne für Sie.

Unsere Weiterverarbeitungsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 5.

Auswahl Langlochung, versetzte Reihen (Sonderanfertigungen)

(Lv)

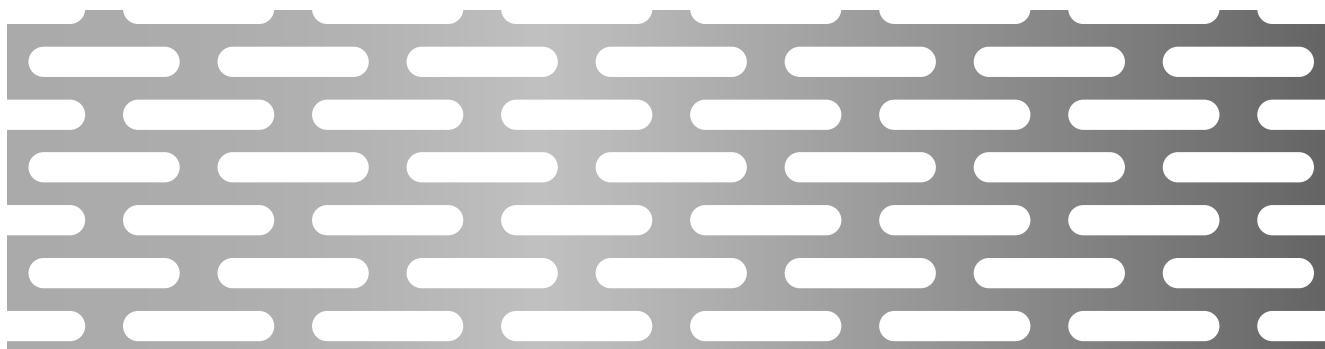


Abb. Lv 20x4, T 25x7



Abb. Lv 50x8, T 60x15

**Auswahl Langlochung, gerade Reihen
(Sonderanfertigungen)**

(Lg)

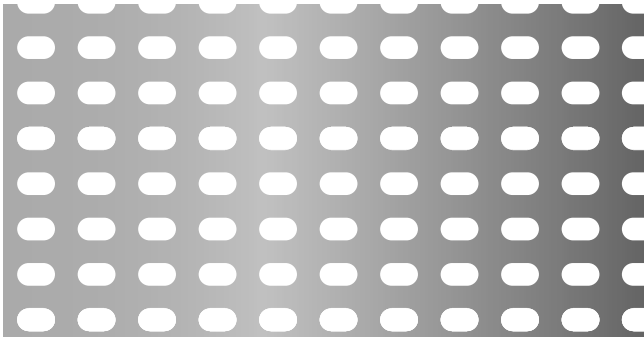


Abb. Lg 5x3, T 8x6

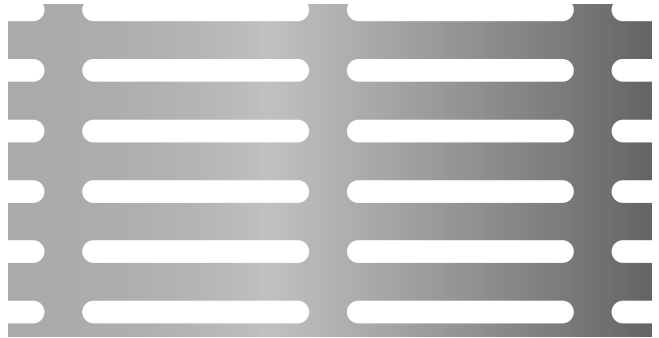


Abb. Lg 30x3, T 35 x 8

**Auswahl Langlochung eckig, versetzte Reihen
(Sonderanfertigungen)**

(Lve)

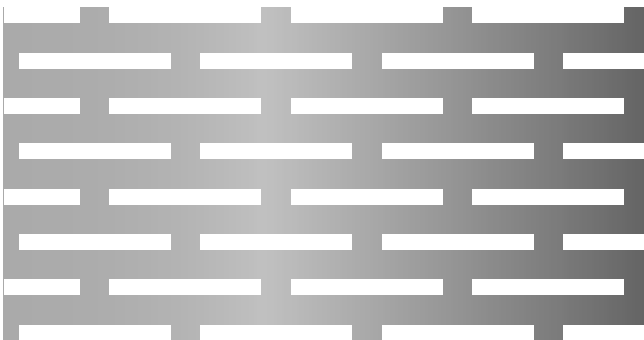


Abb. Lve 20x2, T 24x6



Abb. Lve 40x9, T 50x15

**Auswahl Langlochung eckig, gerade Reihen
(Sonderanfertigungen)**

(Lge)

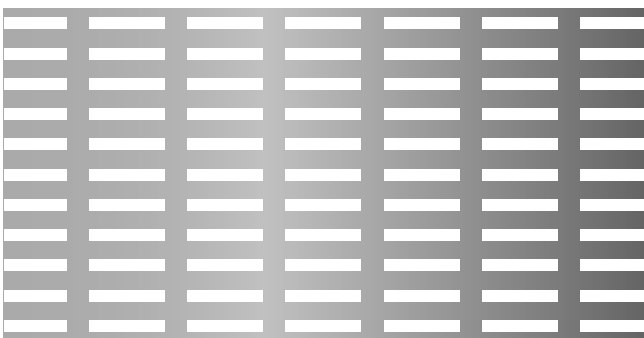


Abb. Lge 10x1,5, T 13 x 4



Abb. Lge 50x30, T 54x34

Sonderlochungen

Es gibt eine Vielzahl an Sonderlochungen, die hauptsächlich dekorativ zum Einsatz kommen, z.B. als Fassaden- oder Kellerfensterabdeckung, Heizungs- oder Balkonverkleidung.

Wir fertigen alle abgebildeten Muster in dem von Ihnen gewünschten Material und in der Größe, die Sie benötigen (max. 1250 x 3000 mm, je nach Material) innerhalb von 10 Werktagen.

Ihre Lochung ist nicht dabei? Sprechen Sie uns an, wir erweitern ständig unser Werkzeugsortiment.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen das gerne für Sie. Unsere Weiterverarbeitungsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 5.

Auswahl Sonderlochungen

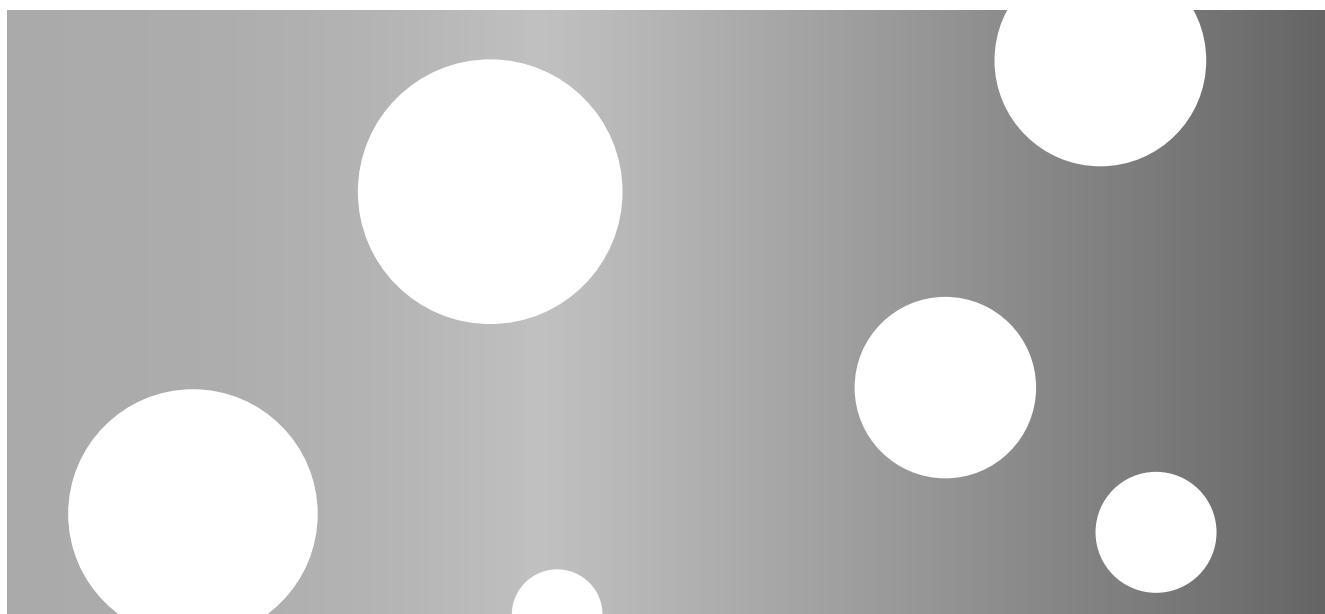


Abb. Seifenblasenlochung



Abb. Raute 15x8, Steg 5

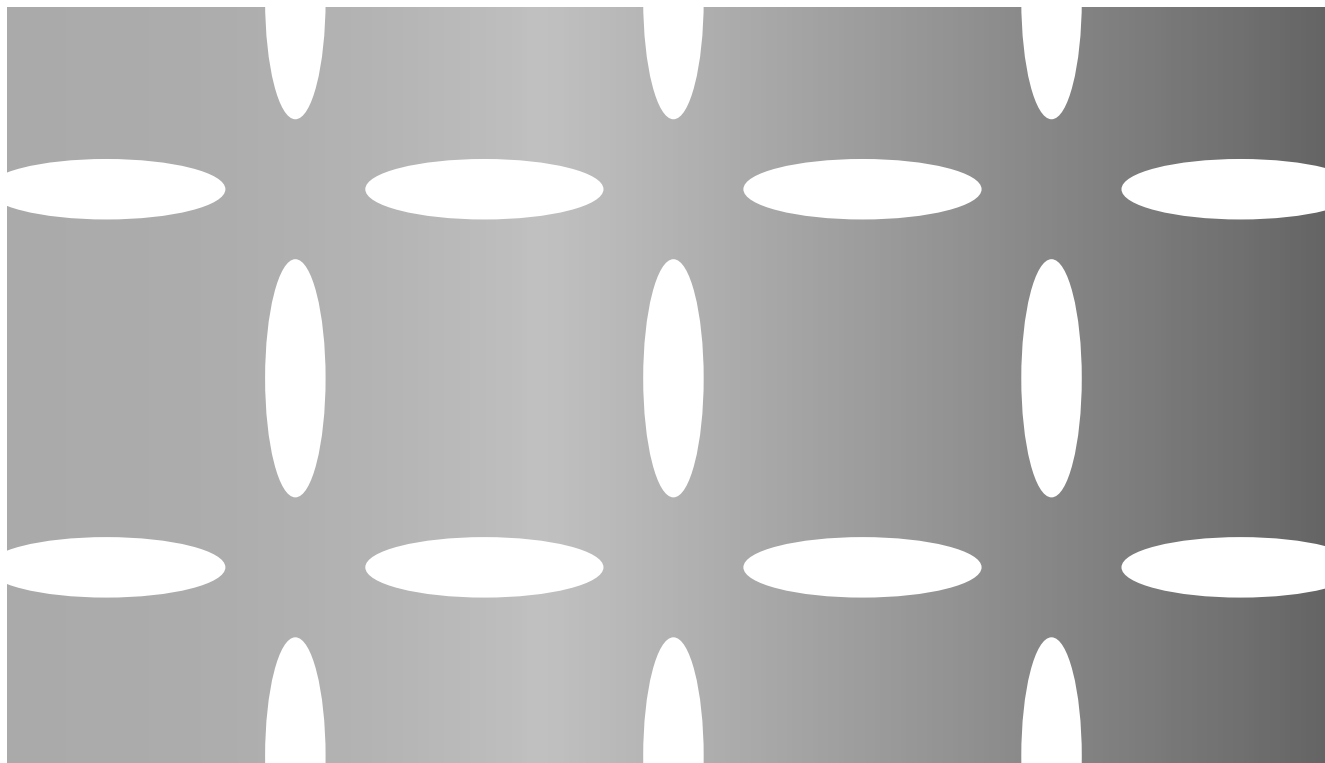


Abb. Elipse 31,5x8, T 50



Abb. Hv 11 – 17

Sonderlochungen

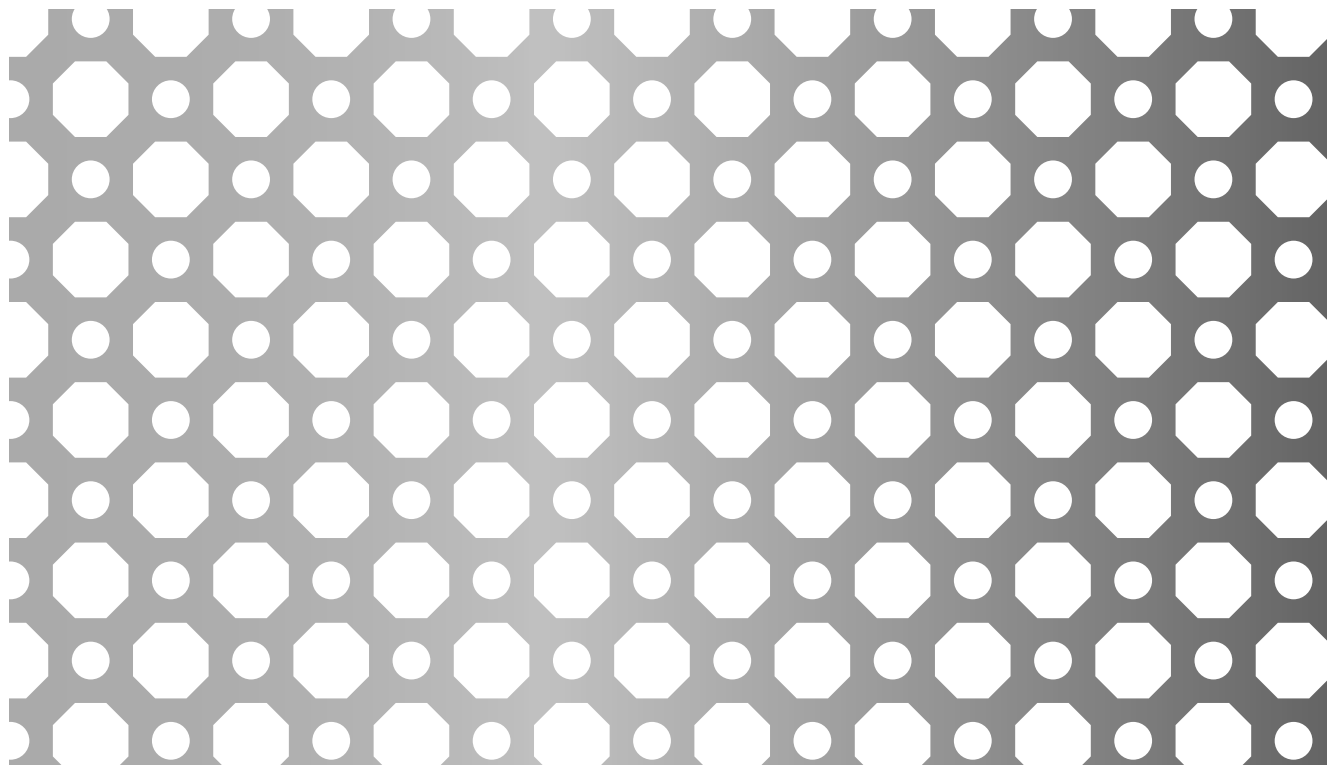


Abb. Achteck 10

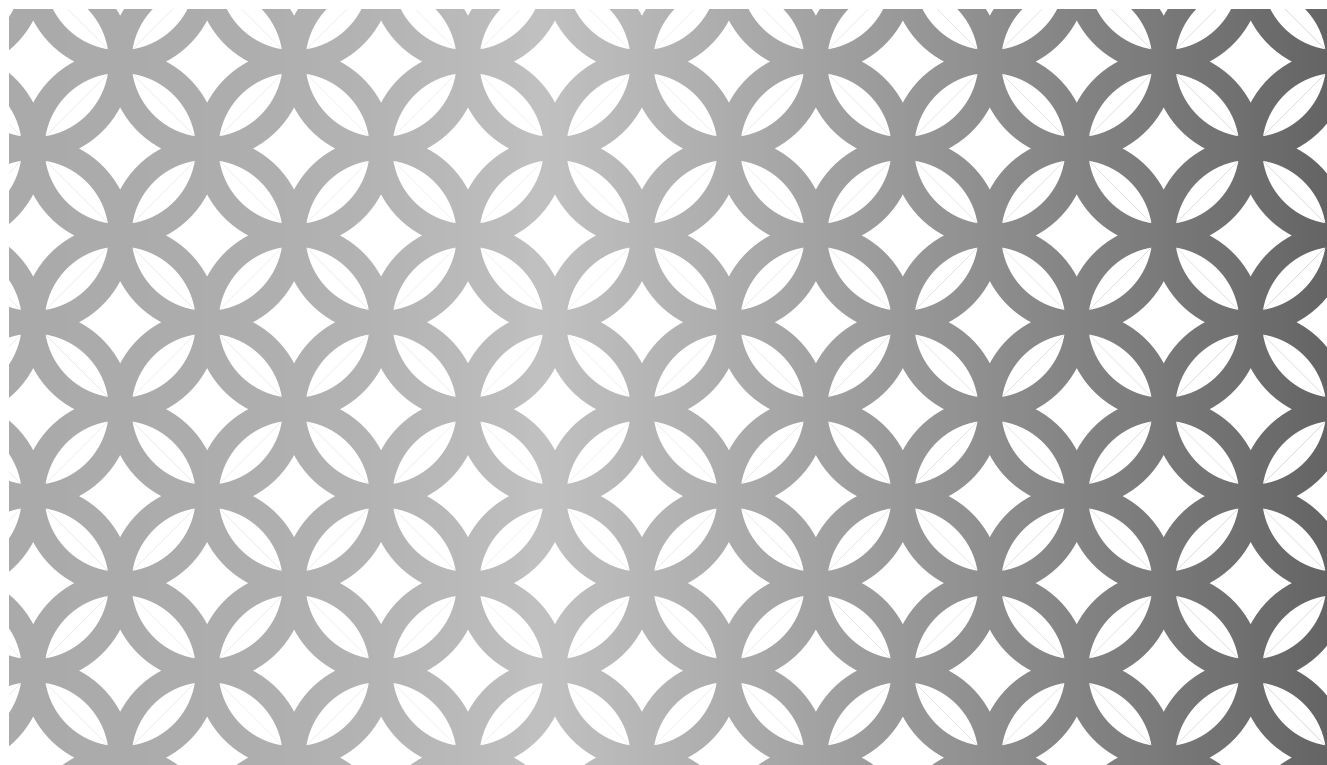


Abb. Paroslochung

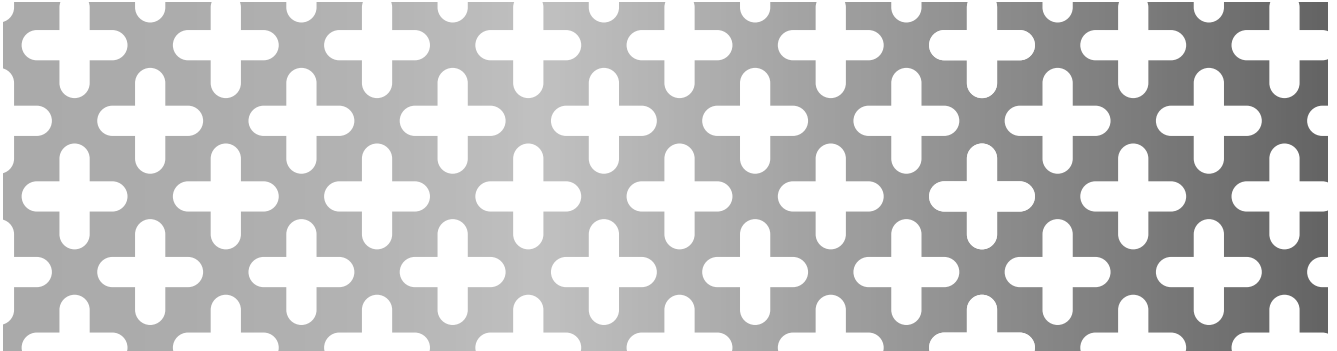


Abb. Kreuz 1

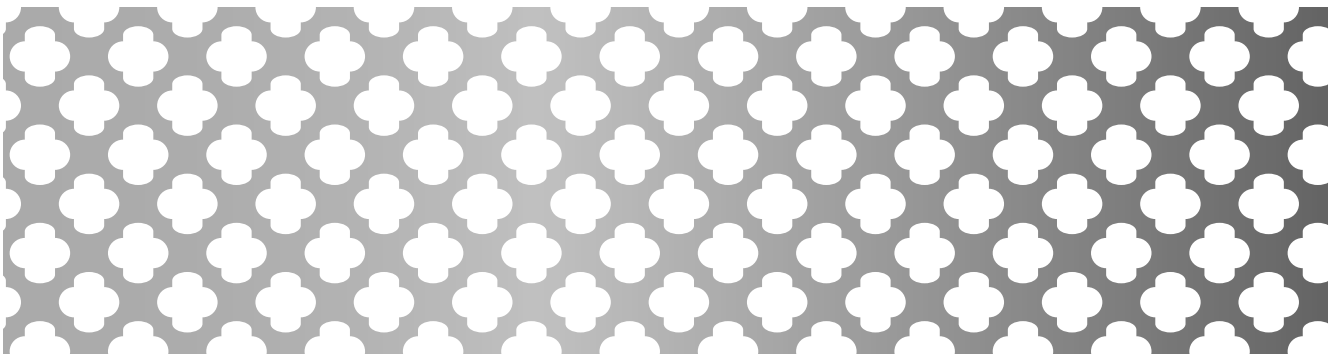


Abb. Kleeblatt

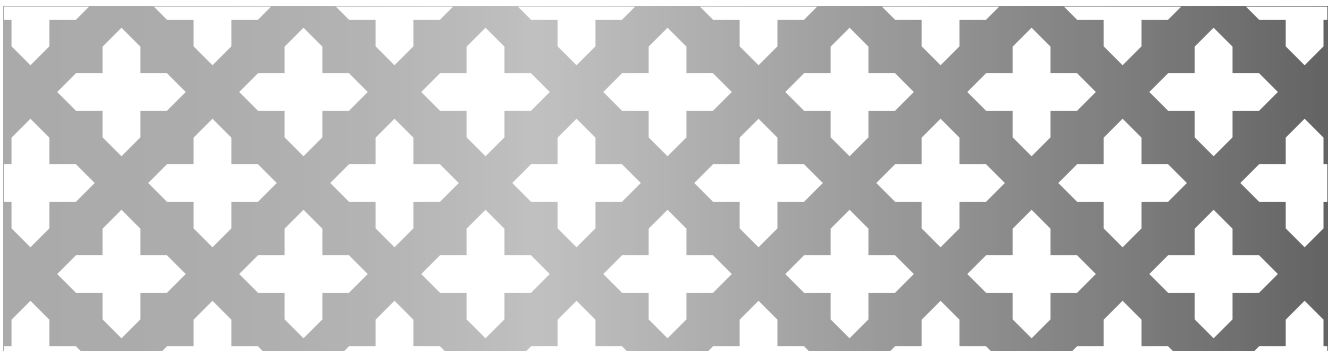


Abb. Kreuz mit Spitzen

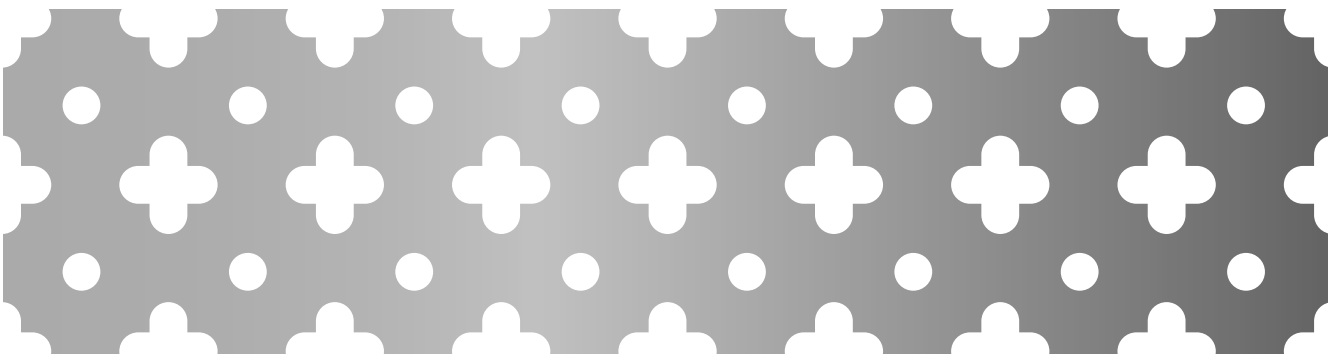


Abb. Kreuz mit Rundlochung

Sonderlochungen

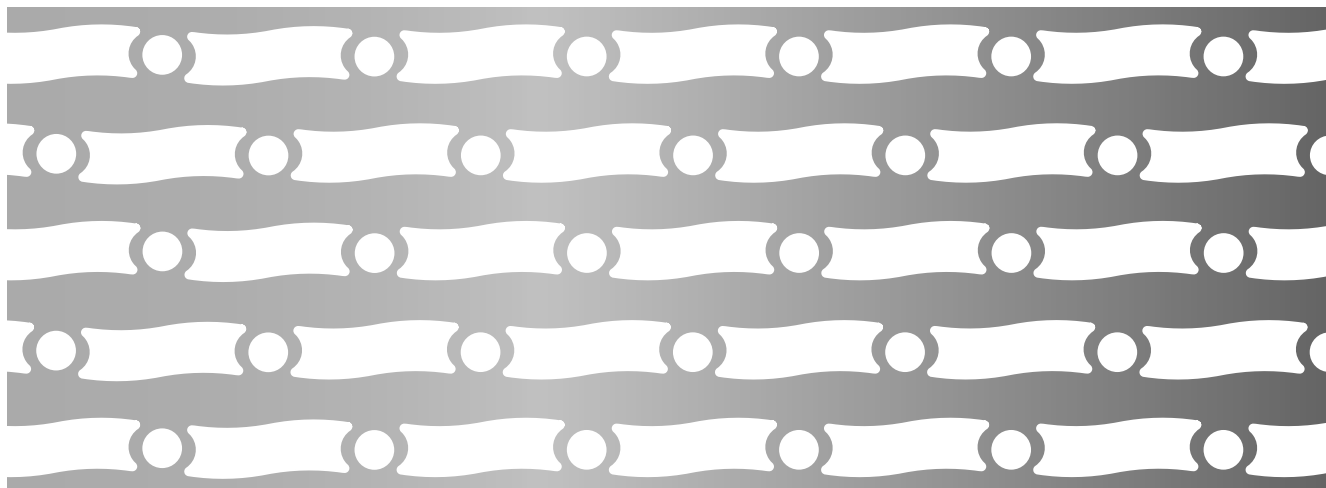


Abb. Wellenlochung

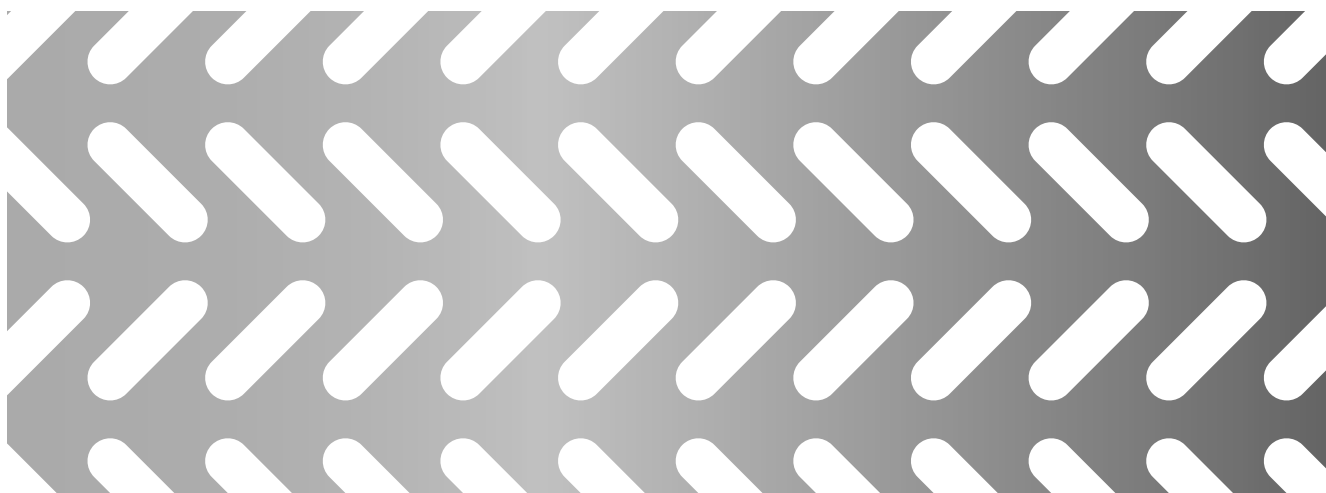


Abb. Fischgrätenlochung

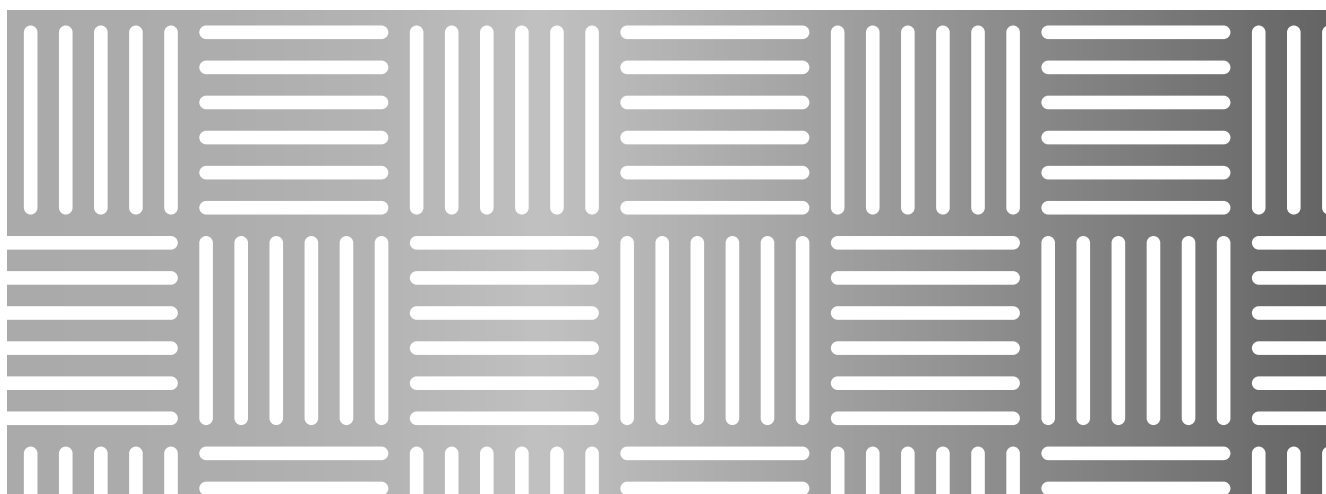


Abb. Schachbrettlochung

Prägebleche

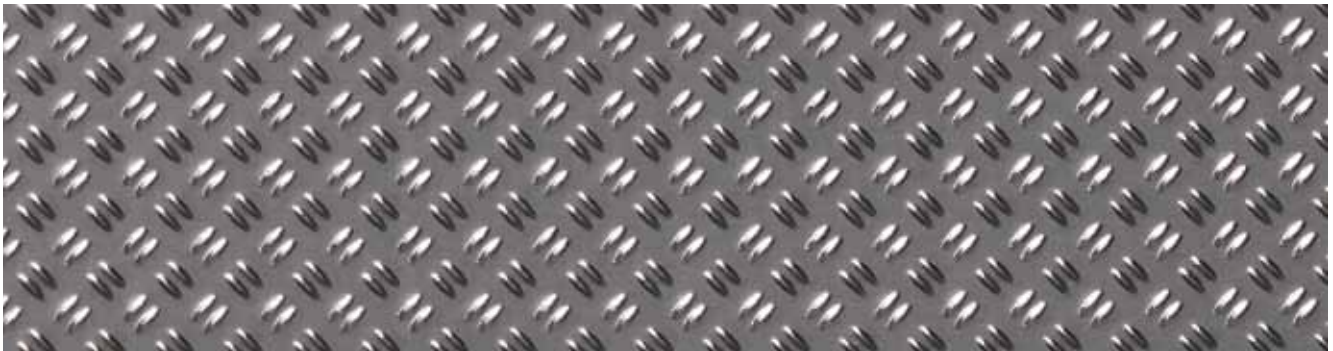
Prägungen kommen dann zum Einsatz, wenn ein Durchlass bzw. Durchblick nicht gewünscht ist, eine glatte Oberfläche jedoch zu langweilig erscheint. Auch bei Bodenblechen, die rutschhemmend sein sollen, sind geprägte Bleche eine gute Wahl. Man kann die Prägung auch mit einer Lochung kombinieren, so sind die Bleche wasser- und luftdurchlässig (z.B. bei [Treppenstufen](#)).

Wir fertigen alle abgebildeten Muster in dem von Ihnen gewünschten Material und in der Größe, die Sie benötigen (max. 1250 x 3000 mm, je nach Material) innerhalb von 10 Werktagen.

Ihre Lochung ist nicht dabei? Sprechen Sie uns an, wir erweitern ständig unser Werkzeugsortiment.

Müssen die Bleche noch weiter bearbeitet werden? Wir übernehmen das gerne für Sie. Unsere Weiterverarbeitungsmöglichkeiten finden Sie auf Seite 5.

Auswahl Prägungen



Modellbauriffelung



Abb. Prägung rund Ø15

Prägebleche



Abb. Prägung Vierkant 15x15mm



Abb. Prägung Pyramide 20mm



Abb. Rg 7 – 13 mit geprägtem Rand



Abb. Kiemenlochung 60x10mm



Anfrage Lochblech

Fragen Sie Ihren Bedarf gleich hier bei uns an!

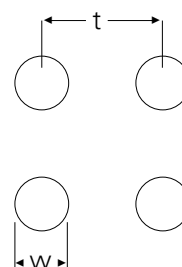
Per Fax: 0221 54 668 - 30
Per Mail: mail@wilmsmetall.de

Material: _____ Materialstärke: _____ mm

Fertigmaße: _____ mm Stückzahl: _____

Lochung: ☐ rund, gerade ☐ rund, versetzt ☐ Quadrat, gerade ☐ anderes (siehe Skizze)

Lochdurchmesser (w): _____ mm Teilung (t): _____ mm Beispiel:



Langseiten Kurzseiten
ungelochte Ränder: _____ mm _____ mm

ggf. Schliffrichtung: ☐ längs ☐ quer

ggf. Siebrichtung: ☐ längs ☐ quer

Zusatz: _____

Skizze:

Anfrage Kantteile

Fragen Sie Ihren Bedarf gleich hier bei uns an!

Per Fax: 0221 54 668 - 30
Per Mail: mail@wilmsmetall.de

Material: _____ Materialstärke: _____ mm

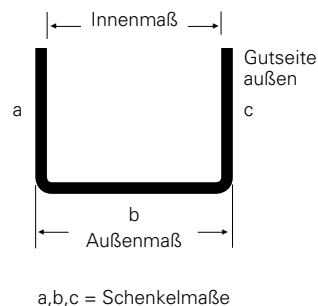
Form: ☐ L-Profil ☐ U-Profil ☐ Z-Profil ☐ anderes (siehe Skizze)

Stückzahl: _____

Fertigschenkelmaße: _____ mm Länge: _____ mm

	außen	innen
Außen- oder Innenmaße:	☐	☐
	außen	innen
Gutseite / Sichtseite:	☐	☐
	außen	innen
ggf. Schliffrichtung:	☐	☐

Beispiel:



Zusatz: _____

Skizze:

Notizen

WILMS

Metallmarkt

Lochbleche

WILMS

Metallmarkt Lochbleche GmbH & Co. KG

Widdersdorfer Str. 215 // 50825 Köln (Ehrenfeld), Germany
Tel.: +49 (0)221 54 668 - 0 // Fax: +49 (0)221 54 668 - 30

E-Mail: mail@wilmsmetall.de

Shop: www.wilmsmetall.de

Geschäftszeiten:

Mo-Do: 08:00 - 17:00

Fr. : 08:00 - 14:00



Großes Materiallager!

Fragen Sie auch unsere Lagerliste an – natürlich kostenlos!

